

信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培 训基地建设项目（第二批）

招标文件

（B 包）

采 购 人：信阳技师学院

采购代理机构：北京中咨华盈工程管理有限公司

日 期：二〇二四年十二月

目 录

第一章 招标公告	6
第二章 投标人须知	10
第三章 评标办法	23
评分办法前附表	23
1、评标方法	24
2、评审标准	25
废标条件	27
第四章 合同主要条款及格式	28
第五章 采购项目产品技术标准与要求	32
第六章 投标文件格式	45
一、投标函及投标函附录	47
二、法定代表人（单位负责人）身份证明	49
三、授权委托书	50
五、商务及技术偏差表	52
六、投标货物技术性能指标的详细描述及技术支持资料	54
七、售后服务承诺	55
八、资格审查资料	56
九、中小企业声明函（货物）	57
十、残疾人福利性单位声明函	61
十一、监狱企业证明文件（如有）	62
十二、反商业贿赂承诺书	63
十三、其他材料	64
河南省政府采购合同融资政策告知函	68

致政府采购供应商和代理机构的一封信

尊敬的政府采购供应商、代理机构：

您好！非常感谢您一直以来对信阳市政府采购活动的关心和支持！

近年来，信阳市财政局坚持以“服务企业、服务市场、服务基层”为出发点，以规范制度为抓手，以便民利企为目标，通过完善政府采购制度，优化政府采购流程，压缩办理时限，持续提升政府采购电子化水平，推进政府采购工作高效、规范、阳光运行。

为持续优化信阳市政府采购领域营商环境，信阳市财政局成立优化营商环境工作领导小组，定期召开优化营商环境调度会、推进会，党组成员带头解决重大问题，带头完成节点任务，带头落实惠企政策，以工作机制创新推进工作延伸。一是持续为各交易主体提供优质服务。在法律职权内明确采购人主体责任，减少审批事项；汇编印发政府采购相关政策规定和政府采购操作指南及流程图，方便各交易主体参与我市政府采购活动；启用“不见面开标评标”系统，实现招标采购的全流程电子化。二是落实惠企政策。免收招标文件费用、投标保证金、履约保证金，货物类、服务类政府采购项目免收质量保证金，工程类政府采购项目收取不超过合同金额 3%的质量保证金，且不得以现金形式收取，建议采购人根据项目实际情况免收质量保证金；给予中小微企业价格扣除优惠，货物服务采购项目给予小微企业报价的 10%-20%（工程项目为 5%）扣除优惠，用扣除后的价格参与评审；鼓励采购人提高首付款或预付款比例，首付款或预付款支付比例原则上不低于合同金额的 50%，对于中小微企业，首付款或预付款支付比例可提高至不低于合同金额的 70%；加大政府采购合同融资政策宣传，推进政府采购合同融资，为中标企业开辟融资“绿色通道”。三是设置政府采购项目服务专员，提供全流程服务。信阳市财政局在每个部门预算科室设立一名政府采购项目服务专员，全流程为中标供应商服务。在政府采购项目中，遇到任何问题均可以和服务专员联系，如采购人不按照规定签订合同、不按照合同约定对项目履约验收、不按照合同约定付款等问题。

尽管做了一些工作，但我们深知，离贵公司的期望还有差距。恳请贵公司对我们的工作提出宝贵意见，并持续给予关注、支持和监督！

凡涉及信阳市政府采购领域营商环境的任何问题，贵公司均可通过专线电话 0376-6699123、电子邮箱 czyszb228@163.com，与信阳市财政局优化营商环境办公室随时沟通交流，我们将竭诚为各位供应商服务，全力解决贵公司遇到的困难。

再次感谢贵公司对信阳市政府采购工作的关心和支持！让我们携起手来为“美好生活看信阳”做出财政贡献！

信阳市财政局

2024 年 6 月

招投标特别提示

一、投标人（投标人）注册

凡有意参加本项目的投标人（投标人），请登录“全国公共资源交易平台（河南省·信阳市）（<https://ggzyjy.xinyang.gov.cn/>）”网站进行交易主体自主注册，按网站公告通知有关要求填报企业信息并上传有关原件扫描件至诚信库，不需携带原件到信阳市公共资源交易中心进行审核。投标人（投标人）应对所上传材料的真实性、合法性、有效性负责，其上传的信息将全部对外公示，接受社会监督。

二、办理 CA 数字证书

完成企业诚信库注册后，必须办理 CA 数字证书方可在网上办理招投标相关业务。投标人根据信阳市公共资源交易网通知公告栏目中《关于信阳市公共资源交易平台数字证书（CA）互认系统正式上线运行的通知》要求，自行选择 CA 数字证书服务商，线上、线下办理 CA 数字证书。

三、招标（采购）文件获取方式

投标人（投标人）凭 CA 数字证书登录会员系统后，即可按网上提示免费下载招标（采购）文件及资料（操作程序详见信阳市公共资源交易中心网站下载中心栏目里投标人操作手册）。招标文件（*.XYZF 格式）下载后需使用“信阳市投标文件制作工具软件”打开（该工具软件可在“全国公共资源交易平台（河南省·信阳市）（<https://ggzyjy.xinyang.gov.cn/>）”网站下载中心栏目内下载或在招标文件领取页面下载）。

四、投标（响应）文件制作

投标（响应）文件应使用信阳市公共资源交易系统投标文件制作专用工具软件编制，投标（响应）文件格式为“*.XYTF”。

投标人（投标人）须在投标（响应）文件递交截止时间前制作并提交。

五、投标（响应）文件的签字和盖章要求

1、投标文件（响应）格式中所有要求投标人（投标人）加盖公章的地方都须加盖投标人（投标人）的 CA 印章。

2、投标文件（响应）格式中所有要求法定代表人或其委托代理人签字或盖章的地方（不含授权委托书委托人签字）都须加盖法定代表人 CA 印章。

六、投标文件份数

加密的电子投标（响应）文件壹份（*.XYTF 格式，在会员系统指定位置上传）。

七、投标（响应）文件的递交

1、电子投标（响应）文件的递交

各投标（投标人）人应在投标截止时间前上传加密的电子投标（响应）文件（*.XYTF）到会员系统的指定位置。上传的电子投标文件应使用投标人 CA 数字证书认证并加密。上传时必须得到交易系统“上传成功”的确认回复后方为上传成功。请投标人（投标人）在上传前务必认真检查上传投标（响应）文件是否完整、正确。

2、除电子投标（响应）文件外，不再接受任何纸质文件、资料原件等。

八、澄清与变更

如有疑问，以书面形式（包括信函、电报、传真等可以有形表现所载内容的形式），要求招标人（采购人）对招标（采购）文件予以澄清。澄清或修改的内容在信阳市公共资源交易系统“变更公告”或“答疑文件”菜单进行发布，投标人（投标人）应在投标（响应）文件递交截止时间前及时查看澄清或修改内容，因投标人（采购人）未及时查看而造成的后果自负。

九、其他注意事项

1、投标人编制投标文件时，涉及的营业执照、资质、获奖、社保、纳税等固定内容可在交易中心主体信用信息中录入。

2、采购人或代理机构在发布中标公告或候选人公示时需同时将中标人或第一中标候选人投标文件中的营业执照、资质、业绩、获奖、人员、财务、社保、纳税、各类证书、标的名称、规格型号同时公告（涉及投标人商业秘密除外），强化社会监督。

3、中标企业认为投标文件中资料涉及商业秘密的，可以要求代理机构对相关信息模糊处理后公示。

4、潜在投标人有异议的，可以在公告发布之日起七个工作日内，以书面形式同时向采购人与招标代理机构提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：（一）投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；（二）质疑项目的名称、编号；（三）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；（四）事实依据；（五）必要的法律依据；（六）提出质疑的日期。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。（企业营业执照复印件及本人身份证复印件（加盖单位公章）一并提交），以质疑函接收确认日期作为受理时间；逾期未提交或未按照要求提交的质疑函将不予受理。

十、特别提醒

5、投标文件中的扫描件，在确保清晰的前提下，每张最好控制在 500kb 内，生成的加密电子投标文件最好不要超过 50MB。

第一章 三次招标公告

项目概况

信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培训基地建设项目（第二批）潜在投标人登录“全国公共资源交易平台（河南省·信阳市）（<https://ggzyjy.xinyang.gov.cn/>）”网站，凭办理的企业身份认证锁（CA 数字证书）登录会员系统进行网上投标获取招标文件，并于 2025 年 01 月 06 日 09 时 30 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

- 1、项目编号：信财公开招标-2024-122
- 2、项目名称：信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培训基地建设项目（第二批）
- 3、采购方式：公开招标
- 4、预算金额：4000000.00 元
最高限价：2000000.00 元

序号	包号	包名称	包预算（元）	包最高限价（元）
1	信财公开招标 -2024-122-2	信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培训基地建设项目（第二批）B 包	2000000.00	2000000.00

5、采购需求：

- 5.1 采购内容：数控加工（具体内容详见招标文件第五章“采购项目产品技术标准与要求”）
- 5.2 交货期：合同签订后 20 日历天内供货、安装、调试完毕
- 5.3 质量要求：合格，符合国家现行规范标准，满足采购人要求
- 5.4 质保期：免费质保期不得低于 1 年，质保期内所有产品维护、维修、升级等要求免费上门服务

6、合同履行期限：同交货期

7、本项目是否接受联合体投标：否

8、是否接受进口产品：否

9、是否专门面向中小企业：否

二、申请人资格要求

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。

2、落实政府采购政策满足的资格要求：

2.1 本项目非专门面向中小企业采购【该项目符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库【2020】46 号）第六条第三款之规定：按照本办法规定预留采购份额无法确保充分供应、充分竞争，或者存在可能影响政府采购目标实现的情形】。本项目落实节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小微企业、监狱企业及残疾人福利性单位发展等政府采购政策。

3、本项目的特定资格要求：

信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培训基地建设项目（第二批）

3.1 具有独立承担民事责任的能力（提供有效的营业执照）；

3.2 符合国家相关规定的财务状况报告（近一年度财务审计报告或开户行银行出具的资信证明）；

3.3 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力（提供相关证明材料或承诺）；

3.4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供近一年内任意 3 个月依法缴纳税收和社会保障资金的凭据，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应证明文件，新成立公司按实际月份提供）；

3.5 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（提供相关证明材料或承诺）；

3.6 法律、行政法规规定的其他条件；

3.7 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125 号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，拒绝参与本项目政府采购活动（查询渠道：“中国执行信息公开网”（<http://zxgk.court.gov.cn/>）、“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）；提供查询网页截图加单位公章，查询时间需在本招标公告发布之后投标截止时间之前；

3.8 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加同一合同项下的政府采购活动；【须提供加盖投标单位公章的“全国企业信用信息公示系统”中查询的相关股东信息】；

3.9 本次招标实行**资格后审**。

三、获取招标文件

1、时间：2024 年 12 月 17 日 00 时 00 分至 2024 年 12 月 23 日 23 时 59 分（北京时间）。

2、地点：登录“全国公共资源交易平台（河南省·信阳市）（<https://ggzyjy.xinyang.gov.cn/>）”网站，凭办理的企业身份认证锁（CA 数字证书）登录会员系统进行网上投标。

3、方式：

3.1 潜在投标人凭 CA 数字证书登录会员系统后，即可按网上提示免费下载招标（采购）文件及资料（操作程序详见信阳市公共资源交易中心网站下载中心栏目里投标人操作手册）。投标人根据信阳市公共资源交易网通知公告栏目中《关于信阳市公共资源交易平台数字证书（CA）互认系统正式上线运行的通知》要求，自行选择 CA 数字证书服务商，线上、线下办理 CA 数字证书。

3.2 请投标人下载招标文件后及时关注系统业务菜单（“答疑澄清文件领取”，“控制价文件领取”）内该项目是否有新的答疑澄清文件或控制价文件。如有请直接下载，不再另行通知。

4、售价： 0 元。

四、投标截止时间及地点

1、时间：2025 年 01 月 06 日 09 时 30 分（北京时间）

2、地点：各投标人应在投标截止时间前上传加密的电子投标文件（*.XYTF）到会员系统的指定位置。

五、开标时间及地点

1、时间：2025 年 01 月 06 日 09 时 30 分（北京时间）

2、地点：信阳市公共资源交易中心**第八开标室**

六、发布公告的媒介及公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》、《全国公共资源交易平台（河南省·信阳市）》上发布，招标公告期限为五个工作日。

七、其他补充事宜

1、本项目采用“不见面开标”交易方式，不见面开标大厅网址为 <https://ggzyjy.xinyang.gov.cn/BidOpening>，投标人无需寄送和递交非加密的电子投标文件，无需到现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。

2、投标人应当在投标截止时间前，使用投标人 CA 数字证书登录不见面开标大厅，在线签到并准时参加开标活动，并在规定时间内完成投标文件解密、答疑澄清等。

3、逾期解密或者没有准时在线参加开标活动导致的一切后果投标人自行承担。

4、不见面开标服务的具体事宜，请查阅信阳市公共资源交易中心网站首页—下载中心—信阳市不见面开标大厅系统操作手册。

5、供应商注册：投标企业首先登录“全国公共资源交易平台（河南省·信阳市）（<https://ggzyjy.xinyang.gov.cn>）”网站进行交易主体注册，按网站公告通知有关要求填报企业信息并上传有关原件扫描件至诚信库，不需携带原件到信阳市公共资源交易中心进行审核。供应商应对所上传材料的真实性、合法性、有效性负责，其上传的信息将全部对外公示，接受社会监督。

6、办理 CA 数字证书：完成企业诚信库注册后，必须办理 CA 数字证书方可在网上办理招投标相关业务。供应商根据信阳市公共资源交易网通知公告栏目中《关于信阳市公共资源交易平台数字证书（CA）互认系统正式上线运行的通知》要求，自行选择 CA 数字证书服务商，线上、线下办理 CA 数字证书。

7、请投标人下载招标文件后及时关注系统业务菜单（“答疑澄清文件领取”，“控制价文件领取”）内该项目是否有新的答疑澄清文件或控制价文件。如有请直接下载，不再另行通知。

特别提示：投标人在线签到时，应如实准确的填写授权委托人的联系电话，开标当天请务必保证电话保持畅通。

8、监督机构：信阳市财政局政府采购科

联系方式：0376-6699188

9、本项目代理服务费按不高于“豫招协〔2023〕002 号”收费标准收取金额为 29000 元。

八、对本次招标提出询问，请按以下方式联系：

1. 采购人信息

名称：信阳技师学院

地址：信阳市平桥区雷山匠谷

联系人：盛大坤

联系方式：13273767271

2. 采购代理机构信息

名称：北京中咨华盈工程管理有限公司

地址：信阳市羊山新区新五大道建业壹号城邦 1 号楼 12 楼

联系人：陈铮

联系方式：15518581111

3. 项目联系方式

项目联系人：陈铮

联系方式：15518581111

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	条 款 名 称	编 列 内 容
1.1.2	采购人	名称：信阳技师学院 地址：信阳市平桥区雷山匠谷 联系人：盛大坤 联系方式：13273767271
1.1.3	采购代理机构	名称：北京中咨华盈工程管理有限公司 地址：信阳市羊山新区新五大道建业壹号城邦 1 号楼 12 楼 联系人：陈铮 联系方式：15518581111
1.1.4	监督单位	监督机构：信阳市财政局政府采购科 联系方式：0376-6699188
1.1.5	项目名称	信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培养基地建设项目（第二批）
1.1.6	采购方式	公开招标
1.1.7	预算价（最高限价）	B包：2000000.00元； 投标报价超过预算价（最高限价）按无效投标处理。
1.2.1	资金来源	财政资金
1.2.2	出资比例	100%
1.3.1	采购内容	信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培养基地建设项目（第二批）（具体内容详见招标文件第五章“采购项目产品技术标准与要求”）
1.3.2	质量要求	合格，符合国家现行规范标准，满足采购人要求
1.3.3	交货期	合同签订后20日历天内供货、安装、调试完毕
1.3.4	质保期	免费质保期不得低于1年，质保期内所有产品维护、维修、升级等要求免费上门服务
1.4.1	投标人资格要求	1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。 2、落实政府采购政策满足的资格要求： 2.1 本项目非专门面向中小企业采购【该项目符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库【2020】46号）第六条第三款之规定：按照本办法规定预留采购份额无法确保充分供应、充分竞争，或者存在可能影

		响政府采购目标实现的情形】。本项目落实节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小微企业、监狱企业及残疾人福利性单位发展等政府采购政策。 3、本项目的特定资格要求： 3.1 具有独立承担民事责任的能力（提供有效的的营业执照）； 3.2 符合国家相关规定的财务状况报告（近一年度财务审计报告或开户行银行出具的资信证明）； 3.3 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力（提供相关证明材料或承诺）； 3.4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录（提供近一年内任意 3 个月依法缴纳税收和社会保障资金的凭据，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应证明文件，新成立公司按实际月份提供）； 3.5 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（提供相关证明材料或承诺）； 3.6 法律、行政法规规定的其他条件； 3.7 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125 号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，拒绝参与本项目政府采购活动（查询渠道：“中国执行信息公开网”（http://zxgk.court.gov.cn/）、“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）；提供查询网页截图加单位公章，查询时间需在本招标公告发布之后投标截止时间之前； 3.8 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加同一合同项下的政府采购活动；【须提供加盖投标单位公章的“全国企业信用信息公示系统”中查询的相关股东信息】； 3.9 本次招标实行资格后审。
1.5	付款方式	详见合同格式
2.2.2	投标截止时间	2025年01月06日09时30分
2.2.3	投标人确认收到招标文件澄清的时间	在收到相应澄清文件后 24 小时内
2.3	采购人澄清的时间	提交投标文件截止时间 15 日前

信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培养基地建设项目（第二批）

2.3.2	投标人确认收到招标文件修改的时间	在收到相应修改文件后 24 小时内
3.1	构成投标文件的其他材料	投标人认为其他所需要补充的内容
3.4.1	投标有效期	60日历天（从投标截止之日算起）
3.5.8	投标文件签字和盖章要求	1、投标文件格式中所有要求投标人加盖公章的地方都须加盖投标人的 CA 印章。 2、所有要求法定代表人或其委托代理人签字的地方都须法定代表人或其委托代理人加盖CA印章或签字。
3.5.9	投标文件份数及其他要求	加密的电子投标文件壹份（*.XYTF 格式，在会员系统指定位置上传）
4.2	投标文件递交	1、电子投标文件的递交 各投标人应在投标截止时间前上传加密的电子投标文件（*.XYTF）到会员系统的指定位置。上传时必须得到交易系统“上传成功”的确认回复后方为上传成功。请投标人在上传前务必认真检查上传投标文件是否完整、正确。 2、本项目采用“不见面开标”交易方式，不见面开标大厅网址为 https://ggzyjy.xinyang.gov.cn/BidOpening/bidhall/xinyang/login.html ，投标人无需寄送和递交非加密的电子投标文件，无需到现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。
5.1	开标时间和地点	开标时间：2025年01月06日09时30分 开标地点：信阳市公共资源交易中心第八开标厅（市博物馆正门对面）
6.1	评标委员会的组建	评标委员会构成：_5_人，其中业主评委_1_人，评审专家_4_人。专家从政府采购专家库中随机抽取。
7.1	是否授权评标委员会确定中标人	否，推荐3名中标候选人。
7.3	履约保证金	无
其他补充内容	标书雷同性分析	文件制作机器码、文件创建标识码有相同的按废标处理。
	所属行业	根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）文件规定， 本项目所属行业为：工业。

信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培养基地建设项目（第二批）

	招标代理服务费	1. 代理费收费约定:本项目代理费由中标企业支付, 供应商报价应当包含该项目代理服务费; 2. 本项目代理服务费按不高于“豫招协[2023] 002 号”规定的收费标准收取, 中标人领取中标通知时向采购代理机构一次性付清。本项目中标服务费的收取按差额定率累进法计算, 单标段上限不超过10万元; 3. 收费标准: 预算金额的 100 万 (含) 以下部分费率为 <u>1.7%</u> ; 预算金额的 100 万以上- 500 万 (含) 部分费率为 <u>1.2%</u> ; 预算金额的 500 万以上-1000 万 (含) 部分费率为 <u>0.8%</u> ; 预算金额的 1000 万以上- 5000 万(含)部分费率为 <u>0.5%</u> ;
--	---------	--

1. 总则

1.1 项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律、法规和规章的规定，本招标项目已具备招标条件，现对本项目进行公开招标。

1.1.2 采购人：见投标人须知前附表。

1.1.3 采购代理机构：见投标人须知前附表。

1.1.4 监督单位：信阳市平桥区政府采购管理办公室

1.1.5 项目名称：见投标人须知前附表。

1.1.6 招标方式：见投标人须知前附表。

1.1.7 预算价（最高限价）：见投标人须知前附表。

1.2 资金来源和落实情况

1.2.1 资金来源及落实情况：见投标人须知前附表。

1.2.2 出资比例：见投标人须知前附表。

1.3 采购内容、质量要求、交货期、质保期

1.3.1 采购内容：见投标人须知前附表。

1.3.2 质量要求：见投标人须知前附表。

1.3.3 交货期：见投标人须知前附表。

1.3.4 质保期：见投标人须知前附表。

1.4 投标人资格要求

1.4.1 投标人资格要求：见投标人须知前附表。

1.4.2 合格的投标人不应有违法行为，在近三年内无不良经营行为。投标人如果在本次招标投标活动中，被有关管理部门认定有违法行为，采购人有权拒绝其投标、取消其中标资格。

1.4.3 投标人不得存在下列情形：

- （1）为采购人不具有独立法人资格的附属机构（单位）；
- （2）被责令停业的；
- （3）被暂停或取消投标资格的；
- （4）财产被接管或冻结的；
- （5）在最近三年内有骗取中标或严重违约的；
- （6）在招标活动中曾出现过违规违纪行为的。

1.5 付款方式

见投标人须知前附表。

1.6 费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的费用自理。

1.7 保密

参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.8 语言文字

除专用术语外，与招标投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释。

1.9 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

2. 招标文件

2.1 招标文件的组成

本招标文件包括：

- (1) 招标公告；
- (2) 投标人须知；
- (3) 评标办法；
- (4) 合同主要条款及格式；
- (5) 采购项目产品技术标准与要求；
- (6) 投标文件格式；

根据本章第 2.2.1 款和第 2.2.2 款对招标文件所做的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。

2.2 招标文件的澄清

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购人提出，以便补齐。如有疑问，应在投标须知前附表规定的时间前以书面形式(包括信函、电报、传真等可以有形地表现所载内容的形式，下同)，要求采购人对招标文件予以澄清。

2.2.2 招标文件的澄清将在投标须知前附表规定的投标截止时间 15 天前在信阳市公共资源交易系统“变更公告”或“答疑文件”将澄清内容予以发布，但不指明澄清问题的来源。如果澄清发出的时间距投标截止时间不足 15 天的，并且澄清的内容可能影响投标文件编制的，将相应延长投标截止时间。

2.2.3 投标人应在投标文件递交截止时间前及时查看澄清内容，因投标人未及时查看而造成的后果自负。

2.2.4 除非采购人认为确有必要答复，否则，采购人有权拒绝回复投标人在本章第 2.2.1 项规定的时间后的任何澄清要求。

2.3 招标文件的修改

2.3.1 在投标截止时间 15 天前，采购人可以修改招标文件。如有修改，应在信阳市公共资源交易系统“变更公告”或“答疑文件”将修改内容予以发布。如果修改的内容可能影响投标文件编制且发出的时间距投标截止时间不足 15 天，相应延长投标截止时间。

2.3.2 当招标文件的澄清、修改、补充等在同一内容的表述上不一致时，以最后在信阳市公共资源交易系统发出的文件为准。

2.3.3 投标人应在投标文件递交截止时间前及时查看修改内容，因投标人未及时查看而造成的后果自负。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

投标文件应包括下列内容：

- 1) 投标函及投标函附录
- 2) 法定代表人（单位负责人）身份证明
- 3) 授权委托书
- 4) 分项报价表
- 5) 商务及技术偏差表
- 6) 投标货物技术性能指标的详细描述及技术支持资料
- 7) 售后服务承诺
- 8) 资格审查资料
- 9) 中小企业声明函
- 10) 残疾人福利性单位声明函
- 11) 监狱企业证明文件
- 12) 反商业贿赂承诺书
- 13) 其他材料

3.2 投标报价

3.2.1 投标人应按招标文件、招标文件澄清（答疑）纪要、招标文件修改补充通知及相关技术要求进行报价。

3.2.2 本项目设预算价（最高限价）（见投标人须知前附表），投标人的报价不得超过采购人发布的预算价（最高限价），否则其投标做无效投标处理。

3.2.3 本项目的投标总报价以 3.2.1 条为依据由投标人自主报价，即投标人根据招标项目的具体内容、现场情况、技术要求等自主报价，投标人的报价不得低于企业成本。

3.2.4 投标人的投标总报价应包括本次购置货物所有的品种、数量、运杂费、保险费、税费、安装费、特种工具费、调试费、保管费、水电费、技术服务费（含售后服务费）、培训费、检验费、手续费相关部门验收费、计量检定费及货物验收合格正式交付使用前所发生的一切费用。

3.2.5 投标人的投标总报价具有唯一性，采购人不接受任何可变价，投标人的投标报价理解为所有费用（3.2.4 条所列各项等一切费用），投标人的投标报价如有漏项，视为已经包含在投标报价内。

3.2.6 投标人负责国外生产的货物的进口手续办理（如有的话）。用外汇购入某些投标货物，需折合人民币计入总报价中；

3.2.7 投标总报价是评标的重要依据，但不是唯一依据，最低报价不是中标的决定因素；

3.2.8 全部报价均应以人民币为计量币种，并以人民币进行结算。

3.3 小型微型企业认定及评标价格评审（非专门面向中小企业适用）

内容	大型企业	中型企业	小型企业	微型企业
价格=	报价	报价	报价×（1-20%）	报价×（1-20%）

3.3.1 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）的规定、《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）、河南省财政厅 河南省工业和信息化厅《关于政府采购促进小型微型企业发展的实施意见》（豫财购[2013]14号）文件规定及《信阳市财政局关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（信财购[2022]8号），对小型和微型企业产品的价格给予20%的扣除，用扣除后的价格参与评审。

3.3.2 根据财政部、司法部联合印发《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库【2014】68号）文件规定，凡监狱企业参加政府采购活动视同小型、微型企业，享受评审价格扣除的政府采购优惠政策。此次若有监狱企业参加投标的其报价享受价格扣除，但必须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，否则评审时不予价格扣除优惠。

3.3.3 根据财库(2017)141号文件规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》（见投标文件格式），并对声明的真实性负责。

注：投标价格为含税价，应包含货物配送到采购人指定地点落地交货前的一切费用及后期培训费用等。

3.4 投标有效期

3.4.1 在投标人须知前附表规定的投标有效期内，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。

3.4.2 出现特殊情况需要延长投标有效期的，采购人以书面形式通知所有投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效。

3.5、投标文件的制作：

3.5.1 投标人通过“信阳市公共资源交易网（<https://ggzyjy.xinyang.gov.cn/>）”网站下载中心栏目内下载或招标文件领取页面下载“信阳市投标文件制作工具软件”。

3.5.2 使用“信阳市投标文件制作工具”软件制作生成加密版和非未加密的电子投标文件，软件操作手册可在网站下载中心下载或打开软件后在右上角菜单内领取。

3.5.3 投标人在电子投标文件制作完成后生成投标文件时须加盖电子签章/签名。其他要求签字盖章的投标文件格式内容，如无法进行电子签章/签名，投标人可将盖章/签名后的扫描件上传到电子投标文件中。开标一览表报价将作为电子开标的唱标依据。

3.5.4 招标文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在投标文件内，严格按照本项目招标文件所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存在投标文件被拒绝的风险。

3.5.5 投标人编辑电子投标文件时，最后一步生成电子投标文件（*.XYTF 格式和*.NXYTF 格式）时，请使用本单位的企业 CA 数字证书。

3.5.6 投标文件应按第六章“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分。

3.5.7 投标文件应当对招标文件有关货物交货期、质保期、投标有效期、技术标准和要求、采购内容等实质性内容作出响应。

3.5.8 投标文件应由投标人的法定代表人或其委托代理人签字且盖单位公章。委托代理人签字的，投标文件应附法定代表人签署的授权委托书。签字或盖章的具体要求见投标人须知前附表。

3.5.9 投标文件份数见投标人须知前附表。

3.5.10 投标人应按照招标文件的要求，规范、明确、准时的提交投标文件。如果没有按照招标文件的要求保证所提供全部资料的真实性，或没有对招标文件作出实质性响应，其风险应由投标人自行承担。

4. 投标

4.1 投标文件的上传

4.1.1 网上上传的电子投标文件应使用投标人数字证书认证并加密。

4.2 投标文件的递交

4.2.1 电子投标文件的递交

各投标人应在投标截止时间前上传加密的电子投标文件（*.XYTF）到会员系统的指定位置。上传的电子投标文件应使用投标人 CA 数字证书认证并加密。上传时必须得到交易系统“上传成功”的确认回复后方为上传成功。请投标人在上传前务必认真检查上传投标文件是否完整、正确。

4.3 投标文件的修改与撤回

4.3.1 在第一章“招标公告”规定的投标截止时间前，投标人可以多次修改或撤回已递交的投标文件，最终投标文件以投标截止时间前完成上传至信阳市公共资源交易中心交易系统最后一份投标文件为准。

4.3.2 修改的投标文件应按照本章第 3.5 条、第 4.2 条规定进行制作和递交。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

采购人在规定的投标截止时间（开标时间）和投标人须知前附表规定的地点公开开标。

5.2 开标程序

5.2.1 本项目采用“不见面开标”交易方式，不见面开标大厅网址为 <https://ggzyjy.xinyang.gov.cn/BidOpening/bidhall/xinyang/login.html>，投标人无需寄送和递交非加密的电子投标文件，无需到现场参加开标会议，无需到达现场提交原件资料。

投标人应当在投标截止时间前，使用投标人 CA 数字证书登录不见面开标大厅，在线签到并准时参加开标活动，并在规定时间内完成投标文件解密、答疑澄清等。

投标人需在解密开始后 10 分钟内完成解密（当投标人过多时，解密时间可以适当延长）。在投标文件解密过程中，因投标人原因（如投标人准备不到位、电脑网络问题等），造成无法及时解密的，将被退回投标文件。

不见面开标服务的具体事宜，请查阅信阳市公共资源交易中心网站首页—下载中心—信阳市不见面开标大厅系统操作手册。

开标过程中，投标人如有异议，须在开标结束前通过系统提出，否则视同认可开标记录。开标结束后，对开标记录的任何异议不再接受。

5.2.2 资格审查

开标结束后，由采购人代表和采购代理机构成立资格审查小组，按照“投标人须知前附表 1.4.1 投标人资格要求”对投标人进行资格审查。

通过资格审查的投标人不足三家的，按废标处理，采购人应依法重新招标。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由采购人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人熟悉相关业务的代表，以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式见投标人须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- (1) 投标人或投标人的主要负责人的近亲属；
- (2) 项目主管部门或者行政监督部门的人员；
- (3) 与投标人有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；
- (4) 曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标过程的保密

公开开标后，直到授予中标人合同为止，凡属于对投标文件的审查、澄清、评价和比较的有关资料以及中标候选人的推荐情况、与评标有关的其他任何情况均应严格保密。

6.4 评标

评标委员会按照第三章“评标办法”规定的方法和程序对投标文件进行评审。第三章“评标办法”没有规定的方法和标准，不作为评标依据。

7. 合同授予

7.1 定标方式

采购人依据评标委员会推荐的中标候选人确定中标人，评标委员会推荐中标候选人的人数见投标人须知前附表。采购人自收到评标报告之日起 5 个工作日内，采购人将对中标候选人所投产品的功能、

技术参数、兼容性等进行实地测试，如发现中标候选人弄虚作假响应招标文件的，则按照国家相关法律法规进行处罚，列入政府采购黑名单，并做经济处罚。

中标候选人验证通过后，采购人依据评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，若第一中标候选人放弃成交、因不可抗力不能履行合同、不按照招标文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，采购人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新招标。

评标委员会经评审，认为所有投标均不符合招标文件要求的，可以否决所有投标，所有投标被否决后，采购人可以重新招标。

7.2 中标通知

在本章第 3.4 款规定的投标有效期内，采购人以书面形式向中标人发出中标通知书，同时将中标结果通知未中标的投标人。

7.3 履约保证金

免收履约保证金

7.4 签订合同

7.4.1 采购人和中标人应当自中标通知书发出之日起 1 天内，根据招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同的，采购人取消其中标资格。

7.4.2 发出中标通知书后，采购人无正当理由拒签合同的，给中标人造成损失的，应当赔偿损失。

8. 重新招标和不再招标

8.1 重新招标

有下列情形之一的，采购人将重新招标：

- （1）投标截止时间止，投标人少于 3 个的；
- （2）通过资格审查的投标人不足三家的；
- （3）经评标委员会评审后否决所有投标的。

8.2 不再招标

废标后，除采购任务取消情形外，应当重新组织招标；需要采取其他方式采购的，应当在采购活动开始前获得设区的市、自治州以上人民政府采购监督管理部门或者政府有关部门批准。

9. 纪律和监督

9.1 对采购人的纪律要求

采购人不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对投标人的纪律要求

投标人不得相互串通投标或者与采购人串通投标，不得向采购人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得使用第三章“评标办法”没有规定的评审因素和标准进行评标。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 投诉、质疑

投标人和其他利害关系人认为本次招标活动违反法律、法规和规章规定的，有权向有关行政监督部门投诉。

投标人对采购文件、采购过程、中标或者成交结果的质疑，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式一次性向采购人或采购代理机构提出质疑。采购人或采购代理机构不接受投标人对同一采购环节的多次质疑。

10. 其他内容

10.1 投标人应根据招标技术文件的要求，结合采购人提供的相关资料，作出详细的产品及服务报价。

10.2 投标人应对照本招标技术文件各项技术要求作出实质性的响应，否则投标人的投标有可能被拒绝。

10.3 本招标文件的要求只是最低限度要求，并未对一切技术细节做出规定。在本招标文件中未提到的或投标人认为更能体现和满足采购人的实际需要的功能和要求，投标人可依据自己的实际经验，在投标人方案中体现。

10.4 本招标技术文件未尽事宜，由甲乙双方在合同技术谈判时协商确定。

10.5 投标人所投货物应符合招标文件要求，且所有部件均应为全新的、未使用过的合格产品；

10.6 投标人提供的货物所涉及的技术、设计、设备、技术培训和技术服务等，均应来自于合格的原产地；

10.7 中标人对合同义务全面负责；对货物的质量、使用性能、技术培训及售后服务全面负责；对与采购人供货货物的交接及验收全面负责；

10.8 投标人所提供的货物、软件，如若发生侵犯知识产权的行为时，其侵犯责任与采购人无关，应由投标人承担相应的责任，并不得损害采购人利益；

10.9 对需要投标人代表的货物制造厂商做出书面承诺的，由投标人负责请货物制造商作出书面承诺。

10.10 保密和保证

(1) 参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

(2) 投标人应保证在投标文件中所提交的资料和数据是真实的。

(3) 本项目不接受联合体投标，中标人应当按照合同约定履行义务，完成中标项目。中标人不得向他人转让中标项目，也不得将中标项目肢解后分别向他人转让。否则，取消其中标资格并追究其违约责任。

10.11 采购人不承诺最低价中标，而且采购人没有义务解释说明未中标原因。

10.12 其它未尽事宜，按国家有关法律、法规执行。

第三章 评标办法

评分办法前附表

条款号		评审因素	评审标准
2.1.1	资格 评审 标准	符合《中华人民共和国政府采购法》第 22 条规定	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		信用查询	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
		其他要求	符合第二章“投标人须知”第 1.4.1 项规定
2.1.2	符合性 评审 标准	投标人名称	与营业执照一致
		投标内容	符合第二章“投标人须知”第 1.3.1 项规定
		投标文件签字盖章	符合第二章“投标人须知”第 3.5.8 项规定
		投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的要求
		报价唯一	只有一个有效报价
		投标报价	报价均不超过预算价（最高限价）
		质量要求	符合第二章“投标人须知”第 1.3.2 项规定
		交货期	符合第二章“投标人须知”第 1.3.3 项规定
		质保期	符合第二章“投标人须知”第 1.3.4 项规定
		投标有效期	符合第二章“投标人须知”第 3.4.1 项规定

信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培养基地建设项目（第二批）

条款号	评分因素	评分标准
2.2.1	分值构成 (总分 100 分)	商务部分：30 分 技术部分：50 分 综合部分：20 分
2.2.2(1) 商务 部分 (30 分)	投标报价 (30 分)	价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分满分 30 分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 30 注：1. 价格分计算保留小数点后二位； 2. 优惠政策：小、微企业的产品报价给予 20% 的扣除，用扣除后的价格参加评审（非专门面向中小企业适用）
2.2.2(2) 技术 部分 (50 分)	技术参数 (50 分)	投标产品技术参数完全满足招标文件要求，得 50 分。每出现 1 条负偏离，扣除基础分 1 分；带★每出现 1 条负偏离，扣除基础分 2 分，扣完为止。 (各项指标对照“第五章 采购项目产品技术标准与要求”要求提供相关证明文件) 注明：为防止虚假应标，技术参数中要求提供相应佐证材料的，需按要求提供，未按要求提供的，该项技术参数视为不满足，按对应分值扣分。
2.2.2(3) 综合 部分 (20 分)	企业业绩 (5 分)	1. 投标人 2021 年 10 月 1 日以来（以合同签订时间为准）具有类似项目业绩（投标人业绩、厂家产品业绩都计算在内）的，每提供一份得 2.5 分，最高得 5 分。（投标文件内须附供业绩合同和中标通知书，否则不得分）
	安装、调试方案及措施 (4 分)	1、投标人方案内容全面、安排科学、工作细致、逻辑清晰、可操作性强、有保障措施（至少包括供货实施方案、供货期、供货保障措施、运输、设备安装调试、人员安排且措施科学详细）的得 4 分； 2、投标人方案内容较全、工作计划清晰、安排较科学、针对性可操作性较强、措施保障较具体（至少包括供货方案实施、供货期、供货保障措施、运输、设备安装调试、人员安排且措施基本合理）的得 2 分； 3、投标人方案内容不全、合理性针对性不强、保障措施不具体（供货方案实施、供货期、供货保障措施、运输、设备安装调试、人员安排等不齐全或不合理）的得 1 分； 4、缺项不得分。
	技术培训方案 (4 分)	1、培训计划（培训目标、培训（授课）内容、培训方式、培训的材料和文件、培训效果承诺）内容详尽、合理、逻辑较清晰、可行性程度高的得 4 分； 2、培训计划（培训目标、培训（授课）内容、培训方式、培训的材料和文

信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培养基地建设项目（第二批）

		件、培训效果承诺）内容一般、但基本合理、逻辑清晰、可行性程度一般的得 2 分； 3、培训计划（培训目标、培训（授课）内容、培训方式、培训的材料和文件、培训效果承诺）内容简单、不合理、逻辑混乱、可行性程度差的得 1 分； 4、缺项不得分；
	质量保证方案 (3 分)	供应商针对本项目提供的质量保证方案（包括产品设计方案、产品的科学性、可行性、交货期进度安排）进行评价： (1) 方案完整齐全，科学合理，可行性高，得 3 分； (2) 方案较完整齐全，较科学合理，可行性较高，得 2 分； (3) 方案不够完整齐全，不够科学合理，可行性不高，得 1 分； (4) 未提供不得分。
	售后服务方案及承诺 (4 分)	1、质保期内和质保期外售后服务保障措施（包括但不限于人员培训方案、应急保障措施、售后人员保障、服务承诺、响应时间、维修备品备件等）内容全面详尽、具体、合理、逻辑清晰、可操作性强的得 4 分； 2、质保期内和质保期外售后服务保障措施（包括但不限于人员培训方案、应急保障措施、售后人员保障、服务承诺、响应时间、维修备品备件等）内容基本全面、合理、可操作性良好的得 2 分； 3、质保期内和质保期外售后服务保障措施（包括但不限于人员培训方案、应急保障措施、售后人员保障、服务承诺、响应时间、维修备品备件等）内容一般、合理性不强、逻辑一般、可操作性一般的得 1 分； 4、缺项不得分；

1、评标方法

1.1 本次评标采用综合评分法。

提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目，多家投标人提供的核心产品品牌全部相同的，按前款规定处理，否则，视为按多家投标人计算。

本项目核心产品为：五轴立式加工中心。

评标委员会对满足招标文件实质性要求的投标文件，按照本章详细评审标准进行打分，本项目按综合得分由高到低顺序推荐 3 名中标候选人。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，以技术标得分高的优先。

1.2 经评标委员会初步评审后有效投标不足 3 个的，评标委员会应予废标。

2、评审标准

2.1 初步评审标准

2.1.1 资格评审标准：见评标办法前附表；

2.1.2 符合性评审标准：见评标办法前附表。

2.2 分值构成与评分标准

2.2.1 分值构成

- （1）商务部分：见评标办法前附表；
- （2）技术部分：见评标办法前附表；
- （3）综合部分：见评标办法前附表。

2.2.2 评分标准

- （1）商务部分：见评标办法前附表；
- （2）技术部分：见评标办法前附表；
- （3）综合部分：见评标办法前附表。

3、评标程序

3.1 初步评审

3.1.1 只有通过资格审查的投标人才能进入符合性评审。评标委员会依据初步评审表规定的内容和标准对投标文件进行符合性审查。**有一项不符合评审标准的，其投标做无效投标处理，不得进入详细评审。**

3.1.2 投标报价有算术错误的，评标委员会按以下原则对投标报价进行修正，修正的价格经投标人书面确认后具有约束力。投标人不接受修正价格的，其投标作废标处理。

（1）投标文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准（但大写金额有明显错误的除外）；

（2）总价金额与依据单价计算出的结果不一致的，以单价金额为准修正总价，但单价金额小数点有明显错误的除外。

3.2 详细评审

3.2.1 评标委员会按本章详细评审内容规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。

3.2.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.3 投标人的最终得分以评委打分的算术平均值为准。

3.3 投标文件的澄清和补正

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求投标人对所提交投标文件中不明确的内容进行书面澄清或说明，或者对细微偏差进行补正。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。投标人的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

3.4 评标结果

3.4.1 评标委员会完成评标后，应当向采购人提交书面评标报告。

3.4.2 评标结果同时在《河南省政府采购网》、《全国公共资源交易平台（河南省·信阳市）》公示。

附件：废标条件

废标条件

本附件所集中列示的废标条件，是本章“评标办法”的组成部分，是对第二章“投标人须知”和本章正文部分所规定的废标条件的总结和补充，如果出现相互矛盾的情况，以第二章“投标人须知”和本章正文部分的规定为准。

1. 未通过第三章评标办法资格评审、符合性评审的；
2. 不按评标委员会要求澄清、说明或补正的；
3. 投标报价有算术性错误，投标人不接受修正价格的；
4. 以他人的名义投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的；
5. 属于串（围）标行为的；
6. 评标委员会认定投标人以低于成本报价竞标的；
7. 明显不符合技术规格、技术标准的要求；
8. 不具备招标文件中规定的资格要求的；
9. 文件制作机器码、文件创建标识码有相同的；
10. 不符合招标文件规定的其他实质性要求及相关法律、法规或规章规定可以废标的其他情形。

第四章 合同主要条款及格式

（仅供参考）

_____项目

合 同 书

项 目 名 称：_____

委托方（甲方）：_____

承揽方（乙方）：_____

签订日期： 年 月 日

采购人（招标人）：（以下简称甲方）

投标人（投标人）：（以下简称乙方）

经甲乙双方充分协商，依据《中华人民共和国民法典》，双方同意签订以下合同条款，以便共同遵守、履行合同。

一、合同价格：

二、付款方式：

- 1、签订合同后 7 个工作日内预付合同总价的 %；
- 2、全部货物发货至安装地点 7 个工作日内首付合同总价的 %；
- 3、全部货物安装调试完成并验收合格后支付合同总价的 %。

三、交货时间及地点：

- 1、乙方在采购合同签订后 日历天内全部交付并安装调试完毕(具体日期由签订合同之日起计算)；
- 2、乙方自定运输方式，自付费用将中标货物合同标的送达甲方指定地点。

四、技术规格：

1、乙方提供的产品的技术规格有国家标准的应符合现行国家标准，无国家标准的应符合部颁标准或行业标准，并满足标的清单中的规定。

2、乙方保证提供的产品是全新的正品品牌货物，必须满足响应文件承诺的所有服务。

五、附件、配件：

按产品所附使用说明书及清单执行；包括厂家在促销等特别期间承诺提供的附件。

六、售后服务：

1、产品质量：在质保期内，甲方正常使用乙方所供产品而出现质量问题时，乙方按“质量保证承诺书”负责；对产品出现的故障乙方应免费上门服务。

2、产品使用：甲方在使用乙方所供产品中出现问题需乙方指导解决时，乙方应及时给予解决。

七、验收及异议：

1、甲方验收，并根据实际验收情况向乙方签发验收报告；

2、甲方在验收中，如果发现有与合同规定不符的，应在 3 天内向乙方提出书面异议，不签发验收报告；并同时将该书面异议送达有关部门；甲方未按规定期限提出书面异议并且签发验收报告的，视为甲方放弃自己的权利。乙方在接到甲方书面异议后，应在 3 天内予以纠正，并对纠正情况以书面形式告知有关部门，否则视为无效。

八、违约责任：

1、乙方不能按时交货或因不可抗力的原因不能按时交货而未在交货期限内书面或电话告知甲方的，应向甲方偿付不能交货部分货款 5%的违约金；

2、乙方所交标的品牌、型号、规格、质量等不符合合同规定，按违约处理，并赔偿合同金额总数及承担由此给甲方带来的其他损失。

九、由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能安全履行的理由，在取得有关权威部门的证明以后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十、本合同如发生纠纷，甲乙双方协商解决，协商不成时，约定由信阳市仲裁委员会仲裁。

十一、本合同自签字之日起生效，甲乙双方均不得随意变更或解除合同。

十二、合同如有未尽事宜，须经甲乙双方共同协商，作出补充约定，补充约定与本合同具有同等法律效力。

十三、本合同一式六份，甲方执四份、乙方执二份，具体内容以合同签订时甲、乙双方协商为准。

采购人（甲方）（公章）：

投标人（乙方）（公章）：法定代表人或授权代理人（签字）：

定代表人或授权代理人（签字）：

地 址：

地 址：

开户银行：

开户银行：

账 号：

账号：

电话：

电话：

年 月 日

年 月 日

合同融资注意事项：

1、投标人预进行合同融资的，在签订合同时，投标人的合同账号需为合同融资行指定的账户和账号。

2、预进行合同融资的合同，采购人在合同备案时，需将备案系统中投标人默认账户和账号修改为合同融资行指定的账户和账号，然后再提交合同备案。

第五章 采购项目产品技术标准与要求

序号	设备名称	主要参数	单位	数量	备注
1	炮塔铣床	1. 炮塔铣床亦称摇臂铣床、万能铣床。炮塔铣床结构紧凑，体积小，灵活性高，铣头可左右旋转 90°，前后旋转 45°，摇臂不仅能前后伸缩，并可在水平面内回转 360°。 2. 工作台尺寸（长×宽）≥ 1270×254mm 3. 工作台左右最大行程 ≥760mm 4. 工作台前后最大行程≥400mm 5. 工作台上下最大行程≥400mm 6. T 型槽槽数及槽宽 3×16mm 7. T 型槽间距 63mm 8. 主轴转速范围 rpm ≥ 16 级 80-5440rpm 9. 主轴机动进给量 0.04、0.08、0.15mm/r 10. 主轴上下行程 ≥ 120mm 11. 主轴锥度 R8 或 NT30 12. 主轴端面至台面距离 45-440mm 13. 主轴铣头旋转角度 左右±90°、前后±45° 14. 滑枕最大行程≥380mm 15. 滑枕回转角度 360° 16. 主电机功率≥ 3HP 17. 机床最大承重≥200kg 18. 导轨形状（X.Y.Z）全燕尾 19. 外形尺寸（长×宽×高）≤ 1750×1500×2100mm。 20. 要求加装数显表 21. 机床净重 ≥1200kg 22. 要求铣床结构紧凑，铣头能够左右旋转 90°，前后旋转 45°，摇臂不仅能前后伸缩，水平面内也能 360° 回转，大大提高了机床的有效工作范围。 23. 要求铣床床身铸件采用优质米汉纳铸铁，经人工时校处理，刚性强，变形小，稳定性好。 24. 要求主轴采用铬钼合金钢经调质热处理、局部高频淬火	台	2	

		处理后精密磨削，保证回转精度高的同时变形小。 25. 要求导轨面采用中频淬火磨削和贴塑工艺，保证良好的耐磨性和精度保持性。 26. 要求机床出厂前严格按照检验程序检验，保证机床具有良好的精度稳定性和加工可靠性。 27. 要求床身铸件采用高级米汉纳铸铁，经人工时校处理，导轨采用中频淬火磨削和贴塑工艺，经人工手工刮研，保证机床具有良好的耐磨性和精度保持性。工作台台面中频淬火后经精密磨削，具有良好的硬度及精度，保证加工基准持久可靠； 28. 要求铣头的自动进刀速度分 3 档可调，保证镗孔、钻孔、铰孔、扩孔加工时主轴平稳运行。进刀脱开机构能有效防止进刀过载，保证机床安全平稳运行。			
2	五轴立式加工中心 (核心产品)	★1. 三轴行程 (X/Y/Z) $\geq 450/400/400\text{mm}$ 2. 旋转范围 (A/C) $\pm 110^\circ / 360^\circ \text{ deg}$ 3. 主轴鼻端至工作台面距离 140~540mm ★4. 工作台尺寸 $\geq 450\text{mm}$ 5. 最大承载 ≥ 300 (水平) / 200 (竖直) kg 6. T 型槽槽数 $\times$ 槽宽 8 $\times$ 14mm 7. 主轴转速 10~15000rpm 8. 主轴锥孔 BBT40 9. 主轴电机功率 $\geq 10.6\text{Kw}$ 10. 快速移动速度 (X/Y/Z 轴) $\geq 48/48/40 \text{ m/min}$ 11. 旋转速度 (B/C) $\geq 25 \text{ rpm}$ 12. 切削进给速度 $\geq 1 \sim 10000 \text{ mm/min}$ 13. 刀库刀位 ≥ 30 把 14. 刀具最大直径/长度/重量 $\geq \phi 76\text{mm}/300\text{mm}/8\text{kg}$ 15. 刀具最大直径 (相邻无刀具) $\geq \phi 150\text{mm}$ 16. 刀具选刀方式: 任意选刀 17. 刀具交换时间 (刀-刀) $\leq 1.8\text{S}$ 18. 定位精度 (X/Y/Z) $\leq 0.006\text{mm}$ 19. 定位精度 (B/C) $\leq 10'' \text{ sec}$ 20. 重复定位精度 (X/Y/Z) $\leq 0.004\text{mm}$ 21. 重复精度 (B/C) $\leq 5'' \text{ sec}$	台	1	

		22. 最大钻孔直径（加工正火中碳钢）$\geq \phi 30\text{mm}$ 23. 最大攻丝直径（加工正火中碳钢）$\geq \text{M16}$ 24. 铣削能力$\geq 150 \text{ cm}^3/\text{min}$ 25. 机床电气总容量$\leq 35\text{KVA}$ 26. 冷却箱容积$\geq 350\text{L}$ 27. 机床外形尺寸（长'宽'高）$\leq 3690 \times 4170 \times 2940\text{mm}$ ★28. 数控系统：主流数控系统 29. 手持操作单元 30. 链板排屑器 31. 电器箱空调 32. 自动润滑系统 33. 三色灯 34. 主轴吹气装置 35. 气幕保护 36. 清洁气枪 37. 水冷却机 38. 液压站 ★39. 三轴滚珠丝杠：三轴丝杠均采用中空冷却丝杠 40. 三轴线性导轨：滚柱 41. 数控系统功能： 41.1 数控系统 5 轴加工包：5 轴联动插补/刀尖跟随功能 41.2 数控系统 3D 刀具半径空间补偿 41.3 测量运动转换尺寸（五轴自动标定功能） 41.4 动画编程 41.5 工步动画编程 41.6 在线读取 DXF 图纸中的轮廓，点位信息 41.7 轮廓型腔和轮廓切削的余料检测及加工 41.8 3D 动态仿真 41.9 柱面坐标转换 41.10 精优曲面（Advanced Surface）运动控制 41.11 臻优曲面（Top Surface）运动控制 41.12 臻优极速（Top Speed Plus） 41.13 前瞻预读的程序段数量：≥ 3000			
--	--	---	--	--	--

		41.14 预读，IPO 程序段缓冲≥ 1000 41.15 屏幕保护功能 41.16 通过系统画面的刀库故障恢复调试 41.17 在线刀具长度补偿 41.18 使用框架的斜面加工 41.19 手轮叠加功能 ★42.AC 直驱转台 43. 防护等级 IP68 44 润滑油量$\geq 2L/4L$ 45 环境温度 $-5^{\circ}\text{C}-40^{\circ}\text{C}$ 46 冷却方式 风冷 47 噪音 65 ± 2 48. 可供学生学习使用的线上学习平台： 48.1 云平台为主机制造厂家自建云平台 48.2 线上学习云平台涵盖课程广泛 48.3 线上学习云平台有登录功能，师生通过不同的账号进行登录学习； 48.4 线上学习云平台对不同账号的学习有记录功能，按照学分榜、积分榜、经验值榜自动排名并进行展示；展示时间段可选，分别为全部时间或本年或本月或本周；（提供截图）			
3	数控车削中心	1. 数控系统：主流数控系统 2. 加工范围 2.1. 最大回转直径（床身 / 床鞍）$\geq \Phi 550/\Phi 330\text{mm}$ 2.2. 最大加工直径$\geq \Phi 290\text{mm}$ 2.3. 最大加工长度$\geq 320\text{mm}$ 3. 主轴通孔直径$\geq \Phi 56\text{mm}$ 4. 电机扭矩 4.1 X 轴伺服电机扭矩 7Nm 4.2 Z 轴伺服电机扭矩 7Nm 5. 行程 5.1 X 轴行程$\geq 220\text{mm}$ 5.2 Z 轴行程$\geq 430\text{mm}$ 6. 主轴	台	1	

		6.1 输出功率$\geq 7.5/11\text{kW}$ 6.2 主轴端部形式 A2-6 6.3 主轴转速 $30-5000\text{r/min}$ 6.4 卡盘直径$\geq 8\text{inch}$ 7. 速度 7.1 快速移动速度（X 轴）$\geq 24\text{m/min}$ 7.2 快速移动速度（Z 轴）$\geq 30\text{m/min}$ 7.3 切削进给速度$\geq 1-8000\text{mm/min}$ 8. 动力刀架 8.1 工位数 12 把 8.2 动力刀具最高转速$\geq 4000\text{r/min}$ 8.3 刀盘工具柄规格 BMT55mm 8.4 车刀柄规格 $25 \times 25\text{mm}$ 8.5 镗孔刀柄最大直径$\geq \Phi 40\text{mm}$ 9. 加工能力 9.1 最大钻孔能力$\geq \Phi 14 \times 0.15\text{mm}$ 9.2 最大攻丝能力$\geq \text{M}10 \times 1.5/\text{M}241\text{mm}$ 9.3 最大铣槽能力$\geq \Phi 16 \times 12 \times 40\text{mm}$ 10. 机床精度 11.1 定位精度（X 轴）$\leq 0.006\text{mm}$ 11.2 定位精度（Z 轴）$\leq 0.006\text{mm}$ 11.3 重复定位精度（X 轴）$\leq 0.004\text{mm}$ 11.4 重复定位精度（Z 轴）$\leq 0.004\text{mm}$ 12. 其他 12.1 机床电源总容量$\leq 25\text{kVA}$ 12.2 冷却箱容积$\leq 240\text{L}$ 12.3 机床外形尺寸（长$\times$宽$\times$高）$\leq 3660 \times 1790 \times 1820\text{mm}$ 13. 机床标准配置：12 工位动力刀架、8"中空液压卡盘、自动排屑装置、自动润滑系统、液压系统、三色灯、清洁气枪、照明装置 14. 配置刀塔刀座、卡套：动力刀座：0 度动力刀座 1 个、90 度动力刀座 1 个；固定刀座：外圆车刀座 4 件、端面车刀座 1 件、$\Phi 40$ 镗刀座 3 件、镗刀套$\Phi 20$ 的 1 件、镗刀套$\Phi 25$			
--	--	--	--	--	--

		的 1 件、镗刀套Φ32 的 1 件。 15. 提供技术文件：装箱单 1 份、合格证明书 1 份、使用说明书（机械部分）1 份、使用说明书（液压部分）1 份、使用说明书（电气部分）1 份、电气操作手册 1 份、数控系统操作说明书 1 份，外购部件使用说明书 1 份。 16. 数控系统主要功能。 16.1 最多进给轴数 4 轴 16.2 同时控制轴数 4 轴 16.3 HRV3 控制：可以实现高速度、高精度、高品质加工 16.4 程序存储容量 2MB 16.5 登录程序个数 1000 个 16.6 英制/公制转换 G20/G21 16.7 互锁：所有轴/各轴/轴方向/段启动/切削段启动 16.8 定位 G00 16.9 准确停止方式 G61 16.10 攻丝方式 G63 16.11 切削方式 G64 16.12 准确停止 G09 16.13 直线插补、圆弧插补 16.14 最大指令值（可编程尺寸）9 位 16.15 绝对/增量指令在同一程序段内可混用 16.16 平面选择 G17、G18、G19 16.17 工件坐标系 G52-G59 16.18 子程序指令调用 10 层嵌套 16.19 附加用户宏指令公共变量#100~#199、#500~#999 16.20M 功能 M8 位数 16.21S 功能 S5 位数 16.22T 功能 T7+1/T6+2/T5+3 16.23 刀具补偿个数 128 个 16.24 用户软件容量 6M 16.25PMC 容量扩展 512Kbye 16.26 状态信号输出：NC 准备结束、伺服准备结束、自动运行中、自动运行起动中、自动运行停止中、复位中、NC 报警、			
--	--	---	--	--	--

		分配结束、倒带中、英制输入中、切削中、到位中、螺纹切削中、攻丝中等 16.27 控制单元输入电源 DC24V±10%			
4	数控立式加工中心	1. 数控系统：主流数控系统 2. 加工范围 2.1 三轴行程（X/Y/Z）≥850/520/560mm 2.2 主轴中心线至立柱导轨面距离≥580mm 2.3 主轴鼻端至工作台面距离≥120-680mm 3. 工作台 3.1 工作台尺寸（长×宽）≥1000mm×520mm 3.2 最大承载≥650kg 3.3T 型槽槽数× 槽宽×间距：5mm×18mm×100mm 4. 主轴 4.1 主轴转速≥10-8000rpm 4.2 主轴锥孔 BT40 4.3 主轴电机功率 11kW 5. 速度 5.1 快速移动速度（X/Y/Z 轴）≥36/36/36mm 5.2 切削进给速度≥1-15000mm/min 6. ATC 自动换刀 6.1 刀位数量 24 把 6.2 刀具最大直径/长度/重量：≥80mm/300mm/8Kg 6.3 刀具最大直径（相邻无刀具）≥150mm 6.4 刀具选刀方式：任意选刀 6.5 刀具交换时间（刀-刀）≤1.8S 7. 机床精度 7.1 定位精度（X/Y/Z）≤0.008mm 7.2 重复定位精度（X/Y/Z）≤0.005mm 8. 加工能力 8.1 最大钻孔直径（加工正火中碳钢）≥40mm 8.2 最大攻丝直径（加工正火中碳钢）≥M20mm 8.3 铣削能力：≥200cm ³ /min 9. 其它	台	1	

		9.1 机床电气总容量$\leq 35\text{kVA}$ 9.2 冷却箱容积$\leq 300\text{L}$ 9.3 机床外形尺寸（长$\times$宽$\times$高）$\leq 2530\text{mm} \times 2900\text{mm} \times 2880\text{mm}$ 10. 机床标准配置 10.1 手持操作单元 10.2 圆盘式刀库 10.3 接屑盒、后排水箱 10.4 电柜热交换器 10.5 自动润滑系统 10.6 三色灯 10.7 主轴吹气装置 10.8 气幕保护 10.9 清洁气枪 10.10 照明装置 11. 配备技术文件 11.1 装箱单 1 份 11.2 合格证明书 1 份 11.3 使用说明书（机械部分）1 份 11.4 使用说明书（电气部分）1 份 11.5 电气操作手册 1 份 11.6 数控系统操作说明书 1 份 11.7 外购部件使用说明书 1 份 11.8 地基图、外形图 1 份 12. 数控系统主要功能 12.1 通道最大联动轴数 4 个 12.2 通道最多主轴数 1 个 12.3 通道数 1 个 12.4 主轴/通道 1 个 12.5 最大支持输入/输出点数 4096/4096 12.6 最小输入单位 10⁻⁶ 12.7 公制/英制输入 G20/G21 12.8 脉冲单位输入 G22 12.9 动态轴释放/捕获 G101/G102			
--	--	--	--	--	--

		12.10 通道间同步 G104.0~G104.7 12.11 浮动零点手动设置参考点 12.12 手轮进给倍率 X1 x10 x100 x100 12.13 快移定位 G00（线性插补方式） 12.14 螺旋线插补两轴圆弧插补与第三轴线性插补 12.15 快移进给功能最大 999999mm/min 12.16 快移进给倍率 0%、25%、50%、100% 12.17 JOG 倍率 0~120% 12.18 最大编程尺寸+/-9 位数（+/-99999.999mm） 12.19 程序号 0 号+31 位数 12.20 程序段号 N 号+10 位数 12.21 绝对/增量编程 G90/G91 12.22 平面选择 G17/G18/G19 12.23 扩展工件坐标系 G54.1~G54.60 共计 60 个 12.24 子程序调用 12.25 允许嵌套 9 层 12.26 宏程序局部变量#0~#49（当前通道） 12.27 宏程序全局变量#50~#199（当前通道） 12.28 单行多个 M 代码最多同时指定 4 个 12.29 刀具功能 T+4 位数 12.30 刀具半径补偿（C 型刀补）G40/G41/G42 12.31 刀具长度补偿 G49/G43/G44 12.32 加工信息显示工作时间、加工零件数等信息统计 12.33 多语言支持简体中文 12.34 多级数据权限管理四级权限：基本、机床、数控厂家、管理员 12.35 内部数据监控 CNC 内部寄存器等数据显示、数据导入/导出参数、PLC 等文件载入或导出、多通道联合显示、在线帮助			
5	斜床身数控车	1. 数控系统：主流数控系统 2. 加工范围 2.1 最大回转直径（床身 / 床鞍） $\geq \Phi 550 / \Phi 330\text{mm}$ 2.2 最大加工直径 $\geq \Phi 360\text{mm}$	台	1	

		2.3 最大加工长度$\geq 330\text{mm}$ 3. 电机扭矩 3.1X 轴伺服电机扭矩 7Nm 3.2Z 轴伺服电机扭矩 7Nm 4. 行程 4.1X 轴行程$\geq 240\text{mm}$ 4.2Z 轴行程$\geq 330\text{mm}$ 5. 主轴 5.1 输出功率$\geq 7.5/11\text{kW}$ 5.2 主轴端部形式 A2-6 5.3 主轴转速 30-5000r/min 5.4 主轴通孔直径（非通过棒料直径）$\geq \Phi 56\text{mm}$ 6. 速度 6.1 快速移动速度（X 轴）$\geq 24\text{m/min}$ 6.2 快速移动速度（Z 轴）$\geq 30\text{m/min}$ 6.3 切削进给速度$\geq 18000\text{mm/min}$ 7. 伺服刀架 7.1 工位数 8 把 7.2 刀具分度时间≤ 0.45 秒/位 7.3 车刀刀体尺寸 25mmx25mm 7.4 最大镗刀直径$\geq \Phi 40\text{mm}$ 8. 卡盘 液压卡盘 8inch 中空 9. 机床精度 9.1 定位精度（X 轴）$\leq 0.006\text{mm}$ 9.2 定位精度（Z 轴）$\leq 0.006\text{mm}$ 9.3 重复定位精度（X 轴）$\leq 0.004\text{mm}$ 9.4 重复定位精度（Z 轴）$\leq 0.004\text{mm}$ 10. 其他 10.1 机床电源总容量$\leq 25\text{kVA}$ 10.2 冷却箱容积$\leq 240\text{L}$ 10.3 机床外形尺寸（长$\times$宽$\times$高）$\leq 3530 \times 1710 \times 1655\text{mm}$ 11. 机床标准配置：8 工位伺服刀架、8"中空液压卡盘、中实液压油缸、自动排屑装置、自动润滑系统、液压系统、三色灯、			
--	--	--	--	--	--

		清洁气枪、照明装置 12. 配置刀塔刀座。 12.1 刀座：25×25 端面车刀座 1 件、Φ40 镗刀座 3 件、外圆刀压刀块 5 副、端面刀压刀块 1 副。 12.2 镗刀套：Φ32 镗刀套 1 件、Φ25 镗刀套 1 件、Φ20 镗刀套 1 件。 13. 提供技术文件 装箱单 1 份、合格证明书 1 份、使用说明书（机械部分）1 份、使用说明书（液压部分）1 份、使用说明书（电气部分）1 份、电气操作手册 1 份、数控系统操作说明书 1 份，外购部件使用说明书 1 份。 14. 数控系统主要功能 14.1 最多进给轴数 4 轴 14.2 同时控制轴数 4 轴 14.3 HRV3 控制：可以实现高速度、高精度、高品质加工 14.4 程序存储容量 2MB 14.5 登录程序个数 1000 个 14.6 英制/公制转换 G20/G21 14.7 互锁：所有轴/各轴/轴方向/段启动/切削段启动 14.8 定位 G00 14.9 准确停止方式 G61 14.10 攻丝方式 G63 14.11 切削方式 G64 14.12 准确停止 G09 14.13 直线插补、圆弧插补 14.14 最大指令值（可编程尺寸）9 位 14.15 绝对/增量指令在同一程序段内可混用 14.16 平面选择 G17、G18、G19 14.17 工件坐标系 G52-G59 14.18 子程序指令调用 10 层嵌套 14.19 附加用户宏指令公共变量#100~#199、#500~#999 14.20M 功能 M8 位数 14.21S 功能 S5 位数 14.22T 功能 T7+1/T6+2/T5+3			
--	--	--	--	--	--

		14.23 刀具补偿个数 128 个 14.24 用户软件容量 6M 14.25PMC 容量扩展 512Kbye 14.26 状态信号输出：NC 准备结束、伺服准备结束、自动运行中、自动运行起动中、自动运行停止中、复位中、NC 报警、分配结束、倒带中、英制输入中、切削中、到位中、螺纹切削中、攻丝中等 14.27 控制单元输入电源 DC24V$\pm$10% 15. 虚实结合的网络型虚拟机床：通过实物数控机床与虚拟化数控机床软件进行结合的新型教学实践装置，可以通真实数控系统面板进行操作编程，通过 3D 虚拟机床模型进行全过程加工仿真，可以利用较低成本替代贵重机床操作与训练实践。机床加工运动部份采用 3D 虚拟装置进行了替代，但保留与自动开关门、自动夹具、自动化 I/O 对接口，方便学校开展数字化网络扩展与系统集成。 15.1.1 主要技术参数： 15.1.2 供电电源：AC220V 50HZ 15.1.3 模拟数控系统：主流系统编程 15.1.4 软件运行平台：PC 电脑 15.1.5 显示终：23.8 寸显示器 15.1.6 使用气源：0.5-0.7Mpa 15.2 装置主要特点： 15.2.1 模拟主流数控操作编程方式，具有与系统一致操作编程方法； 15.2.2 真实数控操面板对虚拟实物进行联动控制，使实践更接近真实机床应用； 15.2.3 通过虚拟机床操作可以有效防止操作错误产生的不必要损伤； 15.2.4 可以通过设备重复利用不产生任务耗材； 15.2.5 通过实物 I/O 接口可实现数控机床扩展通讯应用连接， 15.2.6 完成复杂集成控制应用与通讯； 15.3 数控机床操作与编程功能 15.3.1 数控系统面板功能认识基本操作			
--	--	--	--	--	--

		15.3.2 数控系统故障报警查看与复位操作 15.3.3 通过数控系统面板进换刀、点动等操作 15.3.4 通过电子手轮控制虚拟机床移动操作 15.3.5 数控机床刀具安装模拟操作 15.3.6 数控机床虚拟零件安装 15.3.7 数控机床对刀操作 15.3.8 数控机床编程加工操作 15.4 网络化数据采集应用功能 15.4.1 通过 PLC 控制器进行数字化信息通讯应用 15.4.2 通过网络协议接口实现数字化信息采集应用 15.5 工业机器人应用集成验证功能 15.5.1 通过工业机器人进行数字化信息通讯应用 15.5.2 通过工业机器人进行自动上下料交互应用 15.6 多设备组合智能制造单元集成功能 15.6.1 多机床混合加工智能调度控制应用 15.6.1 多机床联合的智能制造网络集			
6	高精密平口钳	1. 平口钳 可夹持范围 0-300mm; 2. 钳口宽度 $\geq 150\text{mm}$	套	2	
7	三爪手动卡盘	1. 卡盘直径 $\geq 200\text{mm}$ 2. 卡盘通孔直径 $\geq 65\text{mm}$ 3. 动力方式: 手动	台	1	

第六章 投标文件格式

（封面格式）

_____（项目名称）____包

投 标 文 件

投标人：_____（单位电子签章）

法定代表人或其委托代理人：_____（电子签名或盖章）

_____年_____月_____日

目 录

- 一、投标函及投标函附录
- 二、法定代表人（单位负责人）身份证明
- 三、授权委托书
- 四、分项报价表
- 五、商务及技术偏差表
- 六、投标货物技术性能指标的详细描述及技术支持资料
- 七、售后服务承诺
- 八、资格审查资料
- 九、中小企业声明函
- 十、残疾人福利性单位声明函
- 十一、监狱企业证明文件
- 十二、反商业贿赂承诺书
- 十三、其他材料

（投标文件须编制带页码的目录）

一、投标函及投标函附录

（一）投标函

致：（采购人）_____

1. 我方已仔细研究了_____（项目名称）_____包招标文件的全部内容，愿提供招标文件规定的各项技术服务，并按合同约定履行义务。

2. 我方承诺投标有效期为自投标截止之日起 60 日历天。在投标有效期内不修改、撤销投标文件。

3. 如我方中标：

（1）我方承诺在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同。

（2）随同本投标函递交的投标函附录属于合同文件的组成部分。

（3）我方承诺按照招标文件规定向你方递交履约担保。

（4）如果我方中标，同意按招标文件规定的收费标准向采购代理机构支付服务费。

4. 我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在第二章“投标人须知”第 1.4.3 项规定的任何一种情形。

5. （其他补充说明）_____。

投标人：_____（单位电子签章）

法定代表人或其委托代理人：_____（电子签名或盖章）

地址：_____

电话（座机/手机号）：_____

邮箱：_____

年 月 日

（二）投标函附录

项目名称	信阳技师学院 2022 年国家级高技能人才培训基地建设项目（第二批）____包
投标人名称	
投标报价	大写： 小写：
质保期	
投标有效期	
质量要求	
交货地点	采购人指定地点
交货期	
价格折扣 （非专门面向中 小企业采购时使 用）	符合小微企业价格折扣（是/否）
备 注	

投标人：_____（单位电子签章）

法定代表人或其委托代理人：_____（电子签名或盖章）

年 月 日

二、法定代表人（单位负责人）身份证明

投标人名称：_____

姓 名：_____

性 别：_____

年 龄：_____ 职务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证复印件。

投标人：_____（单位电子签章）

年 月 日

三、授权委托书

本人_____（姓名）_____系（投标人名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）____包投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权。

委托期限：本授权书至投标有效期结束前始终有效。

附：法定代表人身份证复印件及委托代理人身份证复印件

注：本授权委托书需由投标人加盖单位公章并由法定代表人和委托代理人签字。

投标人：_____（单位电子签章）

法定代表人：_____（电子签名或盖章）

身份证号码：_____

委托代理人：_____（电子签名或盖章）

身份证号码：_____

年 月 日

四、分项报价表

（一）货物分项报价一览表

单位：元

序号	货物名称	规格型号	制造商	制造商企业类型	品牌	单位	数量	单价	合计	备注
1										
2										
3										
4										
5										
...										
合 计										

注：1. 该表格仅供参考投标人，可根据需要自行扩展。

2. 制造商企业类型填写内容为“大型”、“中型”、“小型”或“微型”，投标单位应依据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300 号）如实填写。

投标单位（盖章）：_____

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：_____

日 期： 年 月 日

五、商务及技术偏差表

（一）商务偏差表

序号	招标文件章节及条款号	投标文件章节及条款号	偏差说明
1			
2			
3			
4			
5			
6			
...			

（二）技术偏差表

项目名称、包号：

项目编号：

序号	货物名称	技术参数及要求		对招标文件偏差	偏差说明
		招标技术要求	投标技术指标		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
...					

注：投标人应按招标文件中的采购项目产品技术标准与要求，根据投报产品进行相应响应。偏差情况填写“负偏差”或“正偏差”或“无偏差”。

投标人保证：除商务和技术偏差表列出的偏差外，投标人响应招标文件的全部要求。

投标人：_____（单位盖章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

年 月 日

六、投标货物技术性能指标的详细描述及技术支持资料

（内容及格式由投标人自拟）

七、售后服务承诺

（内容及格式由投标人自拟）

八、资格审查资料

1、投标人基本情况表

投标人名称						
注册地址				邮政编码		
注册资金				成立时间		
联系方式	联系人			电话		
	传真			网址		
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
投标人须知要求投标人需具有的各类资质证书（若有）	类型： 等级： 证书号：					
基本账户开户银行						
基本账户银行账号						
近三年营业额						
投标人关联企业情况（包括但不限于与投标人法定代表人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位）						
经营范围备注						

注：1. 投标人应根据投标人须知“投标人资格要求”在本表后附相应的证明材料。

九、中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称、包号）采购活动，**提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造**。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1、（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；**制造商为**（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2、（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；**制造商为**（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大型企业的情形，也不存在与大型企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖单位公章）：_____

日 期：_____

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。
2、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）的规定、《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300 号）、河南省财政厅 河南省工业和信息化厅《关于政府采购促进小型微型企业发展的实施意见》（豫财购[2013]14 号）文件规定，对小型和微型企业产品的价格给予 20%的扣除，用扣除后的价格参与评审（提供中小企业声明函）。

3、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）的规定 第四条 在政府

采购活动中，投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受本办法规定的中小企业扶持政策：

（一）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（二）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（三）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。

4、所投产品制造商属于中小微企业的填写，不属于的无需填写此项内容

国家统计局《统计上大中小微型企业划分标准》

行业名称	指标名称	计量单位	大型	中型	小型	微型
农、林、牧、渔业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$50 \leq Y < 500$	$Y < 50$
工业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$
建筑业	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 80000$	$6000 \leq Y < 80000$	$300 \leq Y < 6000$	$Y < 300$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 80000$	$5000 \leq Z < 80000$	$300 \leq Z < 5000$	$Z < 300$
批发业	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$20 \leq X < 200$	$5 \leq X < 20$	$X < 5$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$5000 \leq Y < 40000$	$1000 \leq Y < 5000$	$Y < 1000$
零售业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$50 \leq X < 300$	$10 \leq X < 50$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 20000$	$500 \leq Y < 20000$	$100 \leq Y < 500$	$Y < 100$
交通运输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$3000 \leq Y < 30000$	$200 \leq Y < 3000$	$Y < 200$
仓储业*	从业人员(X)	人	$X \geq 200$	$100 \leq X < 200$	$20 \leq X < 100$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$1000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
邮政业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 30000$	$2000 \leq Y < 30000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
住宿业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
餐饮业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$2000 \leq Y < 10000$	$100 \leq Y < 2000$	$Y < 100$
信息传输业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 2000$	$100 \leq X < 2000$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 100000$	$1000 \leq Y < 100000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
软件和信息技术服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 10000$	$1000 \leq Y < 10000$	$50 \leq Y < 1000$	$Y < 50$
房地产开发经营	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 200000$	$1000 \leq Y < 200000$	$100 \leq Y < 1000$	$Y < 100$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 10000$	$5000 \leq Z < 10000$	$2000 \leq Z < 5000$	$Z < 2000$
物业管理	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$100 \leq X < 300$	$X < 100$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 5000$	$1000 \leq Y < 5000$	$500 \leq Y < 1000$	$Y < 500$
租赁和商务服务业	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$
	资产总额(Z)	万元	$Z \geq 120000$	$8000 \leq Z < 120000$	$100 \leq Z < 8000$	$Z < 100$
其他未列明行业 *	从业人员(X)	人	$X \geq 300$	$100 \leq X < 300$	$10 \leq X < 100$	$X < 10$

说明：

1. 大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

2. 附表中各行业的范围以《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）为准。带*的项为行业组合类别，其中，工业包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业；交通运输业包括道路运输业，水上运输业，航空运输业，管道运输业，多式联运和运输代理业、装卸搬运，不包括铁路运输业；仓储业包括通用仓储，低温仓储，危险品仓储，谷物、棉花等农产品仓储，中药材仓储和其他仓储业；信息传输业包括电信、广播电视和卫星传输服务，互联网和相关服务；其他未列明行业包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业，以及房地产中介服务，其他房地产业等，不包括自有房地产经营活动。

3. 企业划分指标以现行统计制度为准。（1）从业人员，是指期末从业人员数，没有期末从业人员数的，采用全年平均人员数代替。（2）营业收入，工业、建筑业、限额以上批发和零售业、限额以上住宿和餐饮业以及其他设置主营业务收入指标的行业，采用主营业务收入；限额以下批发与零售业企业采用商品销售额代替；限额以下住宿与餐饮业企业采用营业额代替；农、林、牧、渔业企业采用营业总收入代替；其他未设置主营业务收入的行业，采用营业收入指标。

十、残疾人福利性单位声明函

（属于残疾人福利企业的填写，不属于的无需填写此项内容）

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》财库（2017〔141〕号）的规定，本单位为符合该文件之规定条件的残疾人福利性单位，参加本次政府采购活动提供本单位制造的货物，或者提供（其他残疾人福利性单位名称）制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。货物的名称品牌型号是_____。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将承担相应的法律责任。

投标人名称（单位电子签章）：_____

日 期：2023 年 月 日

十一、监狱企业证明文件（如有）

根据财政部、司法部联合印发《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库【2014】68 号）文件规定，凡监狱企业参加政府采购活动视同小型、微型企业，享受评审价格扣除的政府采购优惠政策。此次若有监狱企业参加投标的其报价享受 20%的价格扣除，但必须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，否则评审时不予价格扣除优惠。

注：在投标文件中附扫描件。

十二、反商业贿赂承诺书

我方承诺：

在_____（项目名称）____包（项目编号：_____）投标活动中，我方保证做到：

一、公平竞争参加本次公开采购活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我方及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

投标人（单位电子签章）：_____

法定代表人或授权代表（电子签名或盖章）：_____

日期： 年 月 日

十三、其他材料

1、投标承诺函

致（采购人及采购代理机构）：

我公司作为本次采购项目的投标人，根据招标文件要求，现郑重承诺如下：

一、具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款和本项目规定的条件：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （六）法律、行政法规规定的其他条件；
- （七）根据采购项目提出的特殊条件。

二、完全接受和满足本项目招标文件中规定的实质性要求，如对招标文件有异议，已经在投标截止时间届满前依法进行维权救济，不存在对招标文件有异议的同时又参加投标以求侥幸中标或者为实现其他非法目的的行为。

三、参加本次招标采购活动，不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他投标人参与同一合同项下的政府采购活动的行为。

四、参加本次招标采购活动，不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的行为。

五、参加本次招标采购活动，不存在和其他投标人在同一合同项下的采购项目中，同时委托同一个自然人、同一家庭的人员、同一单位的人员作为代理人的行为。

六、投标人参加本次政府采购活动要求在近三年内投标人和其法定代表人没有行贿犯罪行为。

七、参加本次招标采购活动，不存在联合体投标。

八、投标文件中提供的能够给予我公司带来优惠、好处的任何材料资料和技术、服务、商务等相应承诺情况都是真实的、有效的、合法的。

九、如本项目评标过程中需要提供样品，则我公司提供的样品即为中标后将要提供的中标产品，我公司对提供样品的性能和质量负责，因样品存在缺陷或者不符合招标文件要求导致未能中标的，我公司愿意承担相应不利后果。（如提供样品）

十、存在以下行为之一的愿意接受相关部门的处理：

- （一）投标有效期内撤销投标文件的；
- （二）在采购人确定成交人以前放弃中标候选人资格的；
- （三）由于成交人的原因未能按照招标文件的规定与采购人签订合同；
- （四）在投标文件中提供虚假材料谋取中标；
- （五）与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的；
- （六）投标有效期内，投标人在政府采购活动中有违法、违规、违纪行为。

由此产生的一切法律后果和责任由我公司承担。我公司声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

本公司对上述承诺的内容事项真实性负责。如查实上述承诺的内容事项存在虚假，我公司愿意接受以提供虚假材料谋取中标追究法律责任。

投标人名称：_____（单位电子签章）

法定代表人或授权代表：_____（电子签名或盖章）

日期：_____

2、采购代理服务费用承诺函

致（采购人及采购代理机构）：

我们在贵公司组织的_____（项目名称）____包（采购编号：_____）招标采购中若获中标（成交），我们保证在中标（成交）结果公告发布后 5 个工作日内，按招标文件的规定，以支票、银行转账、汇票或现金，向贵公司一次性支付采购代理服务费用。否则，由此产生的一切法律后果和责任由我公司承担。我公司声明放弃对此提出任何异议和追索的权利。

特此承诺。

投标人名称：_____（单位电子签章）

法定代表人或授权代表：_____（电子签名或盖章）

日期：_____

3、投标人认为需要的其他资料

河南省政府采购合同融资政策告知函

各投标人：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的投标人融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交投标人，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。政策解读网址：

<http://www.hngp.gov.cn/henan/content?infoId=1601449567470800&channelCode=H6016>

- 注：1. 此项仅为告知，无须附到投标文件中。
2. 预进行合同融资的，在签订合同时，投标人的合同账号需为合同融资行指定的账户和账号。
3. 预进行合同融资的，请提醒采购人在合同备案时，将备案系统中投标人默认账号修改后合同融资行指定的账户和账号，然后再提交合同备案。