

合同编号：豫财招标采购-2025-368

河南农业大学政府采购货物类合同

项目名称：河南农业大学农学院作物重要功能蛋白质结构解析及其在作物重要农艺性状改良中的应用项目（包5）

项目编号：豫财招标采购-2025-368

合同签订时间：2025年06月20日

合同签订地点：河南农业大学农学院

甲 方：河南农业大学

乙 方：河南秉仁贸易有限公司

甲、乙双方根据 2025 年 06 月 05 日（项目名称：河南农业大学农学院作物重要功能蛋白质结构解析及其在作物重要农艺性状改良中的应用项目（包5）、项目编号：豫财招标采购-2025-368）招标结果，经过评审，确定乙方为本项目的中标单位，订立本合同，供双方共同遵守：

一、供货及分项价格表（详见附件1）

1. 本合同所指设备详见附件1，此附件是合同中不可分割的部分。
2. 总价中包括设备金额、包装、运输保险费、装卸费、安装、安装场地基础改造费及相关材料费、调试费、软件费、检验费及培训所需费用及税金等，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方应按合同要求提供全新设备（包括零部件、附件、备品备件），设备必须符合产品质量标准要求，具体配置、数量符合招标标书要求，其产品为原厂生产，且应达到供方竞标文件及澄清中的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范；并于11月31日前进驻安装现场；所有设备运送到甲方指定地点后在7日内双方共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由拒绝接收货物视为甲方违约；在安装调试过程中，甲方将采取不定期的方式对乙方产品质量、安装质量和进度等进行检查，次数不少于3次，甲方检查过程中如果发现乙方使用的原材料、配件、施工工艺等不符合合同约定或者乙方的交货期不能满足

甲方要求，甲方有权向乙方收取每次不低于 10000 元的违约金，并有权单方解除合同。设备运送产生的费用乙方负责。

三、质保期与售后服务

1. 所有设备免费质保期为 5 年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。

2. 在保修期内，因产品质量造成的问题，供货方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。有严重质量问题，甲方有权要求其换货。

3. 一年两次全免费（配件+人力）上门对产品设备进行维护保养（寒暑假）。

4. 乙方在郑州设有售后服务站，凡设备出现故障，自接到用户报修电话 1 小时响应，8 小时内到达用户现场，24 小时内解决问题，保修期外只收取零配件成本费，其他免费。

5. 乙方应通过现场培训或集中培训（免费），以便于日后用户能够独立操作、维护和管理各有关设备。

四、知识产权

乙方应保证甲方在使用其所提供的产品时免受第三方提出侵犯其知识产权的诉讼，否则，乙方应承担相应的法律责任，并赔偿甲方因此所遭受的经济损失。

五、交货时间、地点与方式

1、乙方于 2025 年 12 月 11 日之前将货物按甲方要求在河南农业大学农学院交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2、乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3、在安装过程中安全生产，应严格遵守安全生产规范，否则，若发生安全事，均由乙方承担相应法律责任，并赔偿甲方因此所遭受的经济损失。

4、乙方安装人员应服从甲方的管理，否则，一切后果均由乙方承担。

5、货物交付使用前，由乙方对物品进行看管，并承担物品的丢失、毁灭等风险。

六、产品验收

甲方按合同所列技术参数在现场验收。验收时采用技术和破坏相结合的方法。乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装

调试、软件安装完毕后由供需双方共同验收，如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝接受货物，由此所产生的一切费用由乙方承担。

七、付款方式

1、本合同总价款（大写）为：壹佰陆拾壹万壹仟壹佰元整（小写：¥1611100.00元）。此总价包括设备费、运输费、安装调试费、税费等一切费用。

2、履约保证金金额及货币：签约合同价 5%（人民币）。乙方应当在本合同签订时向甲方指定的账户支付本合同总价款 5%的履约保证金，该履约保证金在合同履行期满后由甲方无息一次性返还乙方。

3、付款方式：

（1）付款方式：设备安装验收合格后 30 日内，支付合同金额的 100%即人民币壹佰陆拾壹万壹仟壹佰元整（小写：¥1611100.00元）。

（2）每次付款前，乙方应当向甲方开具正规增值税发票。

八、违约责任

乙方所交的货物品牌、型号、规格、质量不符合合同规定的要求，甲方有权拒收设备，乙方应负责更换并承担因更换而产生的一切费用；因更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，应向甲方按每天支付合同标的总额的日千分之五的违约金。甲方无正当理由拒收设备，应向供方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。

甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

九、其它

1、组成本合同的文件及解释顺序为：采购文件及其附件、本合同及补充条款；采购文件及补充通知；中标（成交）通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2、双方在执行合同时产生纠纷，协商解决，协商不成，须向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3、本合同经双方签字盖章即生效，共 28 页，一式七份，甲方执四份，乙方执二份，招标公司一份。

4、本合同未尽事宜，供需双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

甲方（盖章） 河南农业大学

法定代表人（授权代表）：

通讯地址：郑州市郑东新区平安大道 218 号

乙方（盖章）： 河南秉仁贸易有限公司

法定代表人（授权代表）：

通讯地址：河南自贸试验区郑州片区（经开）

经济技术开发区第十三大街 19 号 4

号厂房 3 层 511 号

邮编：450046

邮编：450000

电话：

电话：0371-63222981

开户行：

开户行：中国建设银行股份有限公司郑州金

水支行营业部

账号：

账号：41050167860800002797

吴文

附件 1:

供货分项价格表

序号	名 称	单 位	数 量	品牌 (如有)	规格型号	单价 (元)	合价 (元)
1	组合式振荡培 养箱	台	12	知楚	ZQZY-AS8	57300.00	687600.00
2	组合式 CO2 振 荡培养箱	台	3	知楚	ZCZY-AS8	95500.00	286500.00
3	步入式低温恒 温培养箱	台	2	搏旅	6600 x 4000 x 2600mm	98500.00	197000.00
4	步入式超洁净 细胞培养箱	台	4	搏旅	7500 x 3500 x 2600mm	98500.00	394000.00
5	恒温病毒培养 箱	台	2	搏旅	CT-260H	23000.00	46000.00
总价 (注: 此处“总价”应和上页“投标总报价”金额相同)							1611100.00

附件 2:

设备技术参数、功能描述及配置清单表

设备名称及 序号	具体设备技术参数、功能描述及配置清单表	单位	数量
1. 组合式振荡培养箱	一. 技术要求: 1. 箱体: 1 台; 2. 控温模块: 1 套; 3. 机械模块: 1 套; 4. 灭菌装置: 1 套; 5. 夹具: 1 套; 6. 组合式单层箱体: 可叠加 2-3 层, 可拆分, 以最小的占地面积提供最大的使用空间; 7. 内衬材料及工艺: 内腔采用优质 304 抑菌不锈钢材料, 所有边角设计圆弧 (R 角) 工艺; 无缝焊接技术, 防水及保证气密性, 可全方位无死角水 (消毒液) 冲洗清洁、灭菌消毒; (已提供: 抑菌材料抗菌性能检测报告复印件);	台	12

	8. 门和玻璃具有加热功能；门和玻璃设计独立两电路（12V/220V）加热，加热功率可调，能够有效避免冷凝水外滴造成污染，方便随时在不开门情况下观察箱体内部情况； 9. 控制面板：右侧控制面板整体开模，LCD 触摸显示屏、记录白板、插页储存盒一体集成。系统具有数据记录功能，每分钟记录一次数据，可记录 5 年以上的数据，并且可以生成温度、速度、实时监控曲线，方便数据分析，有 USB 接口，可将上述数据导出并保存； 10. 配置二阶式增湿盘，自然增湿，蒸发（空气）接触面可以手动调节，从而调节增湿速率；配置散流板自动调节功能，可达到较好的蒸发均一性 11. 最大容量（三角瓶放样量）：单层 250ml×60 或 500ml×40 或 1000ml×28 或 2000ml×15； 12. 外型尺寸（长×宽×高）：1360mm×850mm×640mm； 13. 重 量：265kg； 14. 温度探头：PT100； 15. 温控范围：4~60℃； 16. 温度调节精度：±0.1℃； 17. 温度均匀度：±0.6℃（at 37℃）； 18. 对流方式：强制对流； 19. 定时范围：0-999.9 小时； 20. 制冷系统：原装进口压缩机、无氟环保制冷剂，配套制冷量可调技术，根据所控温度 PID 自动计算，	
--	---	--

	自动分配制冷量，低温控制温度波动不 0.2℃，4℃-60℃均可长期稳定运行（已提供：48 小时箱体内温控 4℃时，实测数据稳定在 4℃，温度波动不超过 0.2℃，内置数据记录实物图片）； 21. 制热：翅片加热； 22. 保护功能：具有超温报警功能、异常情况自动断电及断电恢复功能，避免因停电、死机而造成的数据丢失问题； 23. 电机：高质伺服电机； 24. 机械驱动：多轴（五轴）偏三轮驱动； 25. 轴承：原装进口轴承； 26. 振荡频率：10-300rpm； 27. 振荡频率精度：±1rpm； 28. 摇板振幅：Φ50mm； 29. 摇板尺寸（长×宽）：928mm×530mm； 30. 摇板在开门情况下立即停止摇动，防止暴露机械转动带来危害； 31. 配置优质紫外灯灭菌； 32. 可箱体内消毒液（水）冲洗清洁、灭菌；（已提供：箱体内水冲水冲洗实物图片） 33. 夹具：配置可单手操作放取样品的一体成型全塑胶高分子材料三角瓶夹具，有效避免装载玻璃三角瓶时由于硬性夹具而造成的碎裂问题；（已提供：塑胶夹具实物彩色图片及操作说明）	
--	--	--

	二、售后服务、证明资质： 1、原厂彩页加盖公章； 2、原厂针对此项目的 5 年质保的售后服务承诺书及 3 年前售出产品至今为止的配件费、上门费、维修费全免的证明材料；		
2. 组合式 CO2 振荡培养箱	一、配置： 1. 箱体：1 台； 2. 控温模块：1 套； 3. CO2 控制模块：1 套； 4. 机械模块：1 套； 5. 灭菌装置：1 套； 6. 夹具：1 套； 7. 遮光帘：1 套； 二、技术要求： 1. 箱体： 1.1. 组合式单层可叠加箱体：可叠加 2-3 层，叠加后可每层独立运行，叠加后亦可以拆分，以最小的占地面积提供最大的使用空间； 1.2. 内衬工艺：采用 304 抑菌不锈钢材料，所有边角设计圆弧（R 角）角设计，杂菌没有着力点不易	台	3

	滋生，方便彻底消毒；无缝焊接技术，防水及保证气密性，可全方位无死角水（消毒液）冲洗清洁、灭菌消毒；先进的装配工艺，不锈钢无螺丝固定，避免螺丝缝隙里滋生杂菌，方便美观；（已提供：抑菌材料的抗菌性能检测报告） 1.3. 门和玻璃具有加热功能；门和玻璃独立两电路（12V/220V）加热，加热功率可调，能够有效避免冷凝水外滴造成污染，同时方便随时在不开门情况下观察箱体内部情况； 1.4. 控制面板：右侧控制面板整体开模，操控方便快捷，一目了然，LCD 触摸显示屏、记录白板、插页储存盒一体集成。系统具有数据记录功能，每分钟记录一次数据，可记录 90 天的数据，并且可以生成温度、速度、CO2 浓度实时监控曲线，方便数据分析，有 USB 接口，可将上述数据导出并保存； 1.5. 配置二阶式增湿盘，蒸发（空气）接触面可以手动调节，从而调节增湿速率；配置散流板自动调节风量和角度，可达到较好的蒸发均一性； 1.6. 最大容量（三角瓶放样量）：单层 250ml×60 或 500ml×40 或 1000ml×28 或 2000ml×15； 1.7. 外型尺寸（长×宽×高）：1360mm×845mm×630mm； 1.8. 重 量：265kg； 2. 控温模块： 2.1. 温度探头：PT100； 2.2. 温控范围：4~60℃；	
--	--	--

	2.3. 温度调节精度: $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$; 2.4. 温度均匀度: $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ (at 37°C) 2.5. 控制方式: P. I. D 微电脑智能控制; 2.6. 对流方式: 强制对流; 2.7. 定时范围: 0-999.9 小时; 制冷系统: 进口压缩机、无氟环保制冷剂, 低噪音、制冷灵敏, 制冷量稳定; 具有定时除霜功能, 1~89 分钟可自由设定, 除霜间隔 30~60 分钟可调, 能长时间在低温状态下运行不冰堵; 根据所控温度 PID 自动计算, 自动分配制冷量, 低温控制温度波动不 0.2°C, 4°C-60°C 任意温度点均可长期稳定运行 (已提供: 48 小时箱体内存控 4°C 时波动度小于 $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$ 内置数据记录实物图片); 2.9. 制热: 翅片加热; 2.10. 保护功能: 具有超温报警功能、异常情况自动断电及断电恢复功能, 避免因停电、死机而造成的数据丢失问题; 3. CO2 控制模块: 3.1. 进口红外线 CO2 传感器: 高灵敏高精度自动控制 CO2 浓度, 长期高强度使用不漂移; 3.2 配置一套控制器、电磁阀、减压阀直接接 CO2 气源使用; 3.3. 耗气量: 单层箱体一瓶 CO2 气体 (20kg) 正常开门情况下大于 35 天, 如果不开门大于 145 天; 3.4. CO2 控制范围 : 0-20%;	
--	--	--

	3. 5. CO₂ 分布均匀性: 0.1%; 3. 6. CO₂ 控制精度: 0.1%; 4. 机械模块: 4. 1. 电机: 高质伺服电机; 4. 2. 机械驱动: 多轴 (五轴) 偏三轮驱动; 摇板五个支撑点, 轻重样品随意位置放置 4. 3. 轴承: 原装进口轴承; 4. 4. 振荡频率: 10-300rpm; 4. 5. 振荡频率精度: $\pm 1\text{rpm}$; 4. 6. 摇板振幅: $\Phi 50\text{mm}$; 4. 7. 摇板尺寸 (长$\times$宽): 928mm x 530mm; 4. 8. 摇板在开门情况下缓慢停止摇动, 减少剪切力, 防止暴露机械转动带来危害; 5. 灭菌装置: 5. 1. 配置紫外灯灭菌; 5. 2. 箱体内消毒液 (水) 冲洗清洁、灭菌; (已提供: 箱体内水冲洗实物图片) 6、夹具: 配置可单手操作放取样品的一体成型新型全塑胶高分子三角瓶夹具, 保证装玻璃三角瓶时, 避免三角瓶被夹破裂; (已提供: 塑胶夹具实物彩色图片及操作说明) 7、遮光帘: 内嵌式门帘一体布质遮光帘。	
--	---	--

	三、售后服务、证明资质： 1、原厂彩页加盖公章 2、原厂 5 年质保售后服务承诺书及 3 年前售出产品至今为止的配件费、上门费、维修费全免的证明材料；		
3. 步入式低温恒温培养箱	一、配置： 1. 箱体：模块结构； 2. 提供完善的安装说明及使用说明和售后服务； 3. 制冷系统：模块框架结构，并提供详细说明及结构示意图； 4. 整体采用模块式结构，便于现场安装调试。 二、技术要求： 1. 整体外形尺寸：（长 x 宽 x 高）6600 x 4000 x 2600mm； 2. 环境要求：①培养箱整体 $4^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$、②培养箱整体 $16^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$； 3. 箱体板 6 面需采用 100 聚氨酯洁净板，钢板厚度 0.4； 4. 底板表面 2.0 厚花纹铝板或不锈钢板； 5. 表面平整，无明显凹凸，翘曲，变形，表面清洁，色泽均匀，无胶痕，油污，无明显磕碰伤痕，符合相关标准。已提供相关检测报告及合格证； 6. 所有转角处均设内外圆弧过度，用于防尘及清洁，所有连接均为 R50mm 的铝合金阴、阳圆弧角压条	台	2

	(所有的铝型材均要求表面喷塑)，整体要求无卫生死角，不得有渗水、漏水现象； 7. 四周角采用一体折弯发泡成型处理； 8. 所有接头，拼缝，均特殊处理，保证不漏冷。最后表面缝隙采用中性硅酮密封胶处理，确保气密性； 9. 箱体门采用气密性密闭门，确保箱体密封性，门上开 300mm 圆形双层气密观察窗； 10. 耐火性能检测完整性结果 90 分钟（已提供有资质的第三方检验检测机构出具的检测报告扫描件）； 11. 净化灯需防水，吸顶安装，PC 面板材质；（已提供防水检测报告及合格证），尺寸：（长 x 宽）1200 × 300mm。 三、制冷系统要求： 1. 温度要求：①4℃±2℃、②16℃±2℃； 2. 制冷系统：压缩机、环保制冷剂（已提供相关检测报告），配套制冷量可调技术，恒温控制温度波动不超过 2℃，4℃、16℃可长期稳定运行（已提供不少于 48 小时箱体内温控 4℃、16℃时内置数据记录实物图片）； 3. 智能化霜，高效节能； 4. 精准控温：±0.5； 5. 冷风风机风量：2900-3000m³/h × 2； 6. 制冷量：13.5KW； 7. 风冷冷凝器：表冷盘管采用外径 9.52mm，优质磷脱氧铜内螺纹无缝紫铜管，穿厚度≥0.1mm 亲水铝翅	
--	--	--

	片结构,采用收缩式机械胀管技术成型,保证铜管厚度不变,已提供加工设备工艺说明; 8.冷凝器机组压缩机经国家压缩机制冷设备质量监督检验中心检测,已提供检测报告; 9.保护功能:具有超温报警功能、异常情况自动断电及断电恢复功能,延时停机; 10. 4℃培养箱采用一台5匹箱式冷凝低温机组,风冷式冷却器采用DD40冷风机; 11. 16℃培养箱采用一台4匹箱式冷凝低温机组,风冷式冷却器DD30冷风机; 12.表冷盘管采用外径9.52mm,优质磷脱氧铜内螺纹无缝紫铜管,穿厚度$\geq 0.1\text{mm}$亲水铝翅片结构,采用收缩式机械胀管技术成型,保证铜管厚度不变,已提供加工设备工艺说明; 13.冷却盘管下部设置冷凝水泄水盘,凝水盘为干式接水盘,底部保温棉厚度15mm,采用双向倾角折弯设计及坡度安装设计,可100%顺畅排放凝水,水盘采用1.0mm厚304不锈钢板,已提供抑菌水盘分析检测报告及结构设计说明; 14.相关配套设施:完备的电气设施及必要的防护设施。满足实验要求; 15.整体设备质保5年。		
4.步入式超洁净细胞培养箱	一、配置: 1.箱体:模块结构; 2.制冷系统:模块框架结构。提供详细说明及结构示意图; 3.已提供完善的安装说明及使用说明和售后服务; 4.整体采用模块式结构,便于现场安装调试。	台	4

	二、技术要求: 1.外形尺寸: (长 x 宽 x 高) 7500 x 3500 x 2600mm; 2.环境洁净要求: 千级, 温度 $22^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 相对湿度 55%-85%; 3.机组采用直流变频压缩机, 压缩机容量可实现 10~100%连续可调, 适应全新风或变风量时的低负载运行; 室外机通过能效备案; 4.室外机采用直流变频风扇电机, 风扇根据室外环境和空调负荷状态, 进行无级变速调节, 配合直流变频压缩机, 控制精准, 温度可控; 5.机组利用冷凝后的冷媒 (一般 $30^{\circ}\text{C} \sim 55^{\circ}\text{C}$) 与驱动器模块 (最大 90°C) 进行换热, 将驱动模块温度大幅度降低, 保证在恶劣条件下能为压缩机提供温度的输出条件。设备可在较宽环境温度范围, 高温达 $48^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 低温达 $-15^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$; 6.机组具有恒温恒湿控制逻辑, 在不同的温度偏差条件下, 调整控制目标, 实现快速精确的恒湿控制效果; 7.制冷系统设备制造商提供智控系统技术相关证明材料; 8.机组采用环保型制冷剂 (R410A) ; 9.制热: 采用翅片式 PTC 电加热器, 表面温度低, 无明火, 无火灾隐患; 9.1.表面恒温, 换热面积大, 加热均匀; 表面不带电, 不会漏电、放电或短路。使用安全可靠; 9.2.热容小, 散热快, 节能效果明显;	
--	--	--

	9.3. 采用铝翅片，防腐蚀，散热好； 10. 配有超温断电保护，可与自控系统连接； 11. 电机：变频电机； 12. 控制系统：触摸屏面板功能至少但不限于、设备开关机、温度或湿度设定及显示、风机运行状态、压缩机高低压保护、排气温度、相序、电加热高温保护、失风保护、以及励磁脱扣保护装置等。有成套运行经验的回风温度或湿度传感器，自动控制压缩机的启停和制冷量的调节，可实现回风温度数值的控制及检测； 13. 制冷系统：压缩机与冷凝器之间连接铜管要求为挤压工艺制作的紫铜管，管与管采用直接头或者弯头连接。每台压缩机应有各自独立的制冷剂管路系统，每套制冷剂管路系统应包括但不限于下列部件：膨胀阀；制冷剂分配器；低压切断开关；高压切断开关；可拆卸的液体管道干燥器；制冷系统管道应经过耐压和检漏试验，已提供相关检测报告； 14. 功率： 制冷量：30-30.5KW 制热量：32-34KW 电加热量：8-10KW 电机加湿：7kg/h 15. 表冷盘管采用外径 9.52mm，优质磷脱氧内螺纹无缝紫铜管，穿厚度$\geq 0.1\text{mm}$亲水铝翅片结构，采用	
--	---	--

	收缩式机械胀管技术成型，保证铜管厚度不变，已提供加工工艺说明； 16. 冷却盘管下部设置冷凝水泄水盘，凝水盘为干式接水盘，底部保温棉厚度 15mm，采用双向倾角折弯设计及坡度安装设计，可 100%顺畅排放凝水，水盘采用 1.0mm 厚 304 不锈钢板，已提供抑菌水盘分析检测报告及结构设计说明； 17. 采用手工硫氧镁夹芯净化板，整体厚度 50mm；钢板厚度 0.426mm；箱体四边镀锌“弓”形钢带加强，承重部位做承重吊点加强处理，接缝处严密封； 18. 手工硫氧镁夹芯净化板所有转角处均设内外圆弧过度，用于防尘及清洁，所有连接均应为 R50mm 的铝合金阴、阳圆弧角压条（所有的铝型材均要求表面喷塑），整体要求无卫生死角，不得有渗水、漏水现象； 19. 耐火性能检测完整性结果 120 分钟（已提供有资质的第三方检验检测机构出具的检测报告扫描件）； 20. 观察窗尺寸：1000×1800mm，1000×1200mm，观察窗整体厚度：50mm； 21. 观察窗无需边框，采用双层中空 3C 认证钢化玻璃，钢化玻璃厚度 5mm；双层玻璃中间采用不锈钢内衬固定，整体密封，窗框内含干燥剂或惰性气体，防止水雾产生。玻璃耐火性能检测完整性结果 90 分钟（已提供有资质的第三方检验检测机构出具的检测报告扫描件）； 22. 净化灯需防水，嵌入式，PC 面板材质；（提供防水检测报告及合格证），尺寸：（长 x 宽）1200×300mm；紫外线杀菌灯，直管型；灯架不锈钢弯管； 23. 高效过滤器系统有完善的验证及合格证检测报告，净化效率 99.9999，（满足洁净需求）；	
--	--	--

	24. 相关配套设施满足实验要求; 25. 整体设备质保 5 年。		
5. 恒温病毒培养箱	一、技术参数: 1. 内部容积: 300L; 2. 显示屏: 7 寸彩色触摸屏; 3. 控制逻辑: PID 微电脑智能控制系统; 4. 保护功能: 具有超温报警功能及超温自动切断加热功能; 以及断电恢复自动启动功能; 5. 内腔工艺: 内腔采用 304 抑菌不锈钢材料, 圆弧 R 角设计, 无缝焊接; (已提供: 抑菌材料抑菌性能检测报告) 6. 数据记录: 可记录 150000 条数据, 查询时间可设定, 间隔时间可设定, 并且可显示温度曲线, 方便数据的分析; 有 USB 接口, 可将上述数据导出并保存; 7. 温控方式: (四面) 环形加热和环形制冷方式控温, 微气流循环, 保证样品较低蒸发量和温度的均匀性; 8. 温度控制范围: 0℃~70℃ (在室温 25℃); 9. 温度显示精度: ±0.1℃; 10. 温度均匀性: ≤±0.3℃ (室温 25℃设定温度 37℃时 9 点检测);	台	2

	11、灭菌功能：配置风道紫外灭菌功能，紫外在风道里打开不会影响培养；箱体开关门后风道紫外自动打开，开启时长可设定，可边培养边灭菌； 12. 增湿方式：底部水库，配置水位传感器，无水自动报警； 13. 门结构：内门：优质钢化玻璃门；外门：不锈钢结构，夹层整体发泡； 14. 具有移动脚轮，移动灵活方便； 15. 内部尺寸：长 600 x 宽 560 x 高 900 mm； 16. 外部尺寸：长 820 x 宽 780 x 高 1500 mm； 17. 留有外接云平台接口，可升级云平台系统。 三、配置： 1. 主机：1 台； 2. 标配隔板：4 层； 3. 测试孔用硅胶塞：1 个； 4. 电源线：1 根； 四、售后服务、证明资质： 1. 提供厂家彩页； 2. 提供厂家 5 年质保的售后服务承诺书；	
--	---	--

附件 3:

服务承诺

我单位郑重承诺本次投标活动中，所投产品质保期为 5 年，从最终验收合格之日起开始计算。在保修期内，所有服务及配件全部免费（消耗品除外）。

1、质保期内服务内容

1.1 在质保期内，提供正常保养服务，因产品制造质量不良而产生损坏或不能正常工作，提供免费维修直至更换，费用由我公司承担（包括返厂维修）。

1.2 售后服务响应

我公司为所有设备提供终身上门服务与终身维护，承诺在发现问题后 1 小时内响应，2 小时内通过电话给出维修方案。若 2 小时内无法通过电话解决问题，将派遣维修人员在接到保修通知后 8 小时内抵达现场处理。保修期内，对于非人为原因导致的设备故障，我公司负责矫正或更换有缺陷的设备或部件，直至设备恢复正常性能，在此期间产生的一切费用均由我公司自行承担。若不能及时解决实际工作中出现的问题，我公司提供备用设备以便修复。

故障报修的响应时间，提供 7×24 小时电话技术支持，周一至周五 8:30～18:00 期间在 24 小时之内派员到现场解决问题。在 48 小时内无法解决问题，提供不低于原产品性能的产品供招标方代用，直到排除故障。

1.3 备品备件保障供应

设备中包含的易损、易坏的原件，备品备件由我方在装箱清单中列出，交货时与设备一同交付；若设备中的原件在质保期内由于正常操作仪器而损坏，我公司备有足够的易损件，为项目建设提供有力的支持。仪器在调试通过后提供保修服务，能及时地为用户提供备品备件，在保修期内，所有服务及配件全部免费。

1.4 巡检服务

我公司技术人员对所售货物定期巡防，免费进行货物的维护、保养服务，使货物使用率最大化，每年内不少 2 次上门保养服务。

完成安装、调试、检测后，我方将按国家有关规定和标准提供一套完整的中文技术资料：包括目录、安装指导书、操作使用说明书、维修维护保养手册和服务记录，品质证明、技术规格书、技术保证指标，随产品一并交齐，并附安装说明及详细注意事项。如果货物的数量、具体配置、质量或规格与招标文件不符或证实货物是有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求等，需方应尽快以书面形式通知我方，我方将按招标要求提供全新的货物，并依法承担相应的法律责任。

2、质保期外服务内容

2.1 质保期外的所需的备品备件及保修服务，我方只收取材料费用，不收取

维修费。

2.2 我方提供免费服务电话，为用户提供免费的电话咨询及技术服务。我公司提供全年无休 7*24 小时热线电话服务，电话：0371-63222981

2.3 每年会派售后工程师进行不定期的巡检，每年次数不少于 2 次。

3、质量保证

一、质量保证总则

作为专业科学仪器设备供应商，我公司郑重承诺：本次投标所提供的全部设备均是全新（包括零部件）的设备、符合国家相关检测标准以及该设备的出厂标准。满足招标文件“设备技术要求及功能描述一览表”中的设备具体服务要求。建立全方位的质量保证体系，确保设备从出厂到安装调试全过程的质量可控。

二、质量保证措施

在原厂采购与源头质量控制方面，严格筛选设备制造商，确保其具备完善的质量管理体系和行业认证资质，所有设备均直接从原厂采购，杜绝任何非正规渠道产品。在设备出厂前，要求制造商按照国家标准和行业规范进行全面的质量检测，包括性能测试、稳定性验证及环境适应性检查，并提供详细的出厂检验报告和质量合格证书。对于关键配件和耗材，建立完整的溯源档案，确保每个配件均可追溯到原厂生产批次，从源头保障设备质量。

在运输过程质量保障方面，制定科学严谨的物流方案，针对精密仪器采用专业防震包装和恒温恒湿运输措施，避免运输过程中因震动、温湿度变化导致设备性能受损。运输过程中将配备实时监控设备，全程记录运输环境的温湿度、震动等参数，确保设备在适宜条件下运输。为所有设备购买全程运输保险，以覆盖可能发生的意外风险，确保设备安全抵达目的地。

在到货验收质量控制环节，严格执行三方验收制度，邀请校方代表和监理单位共同参与开箱验收。验收内容包括检查设备外包装完整性、设备外观无损伤、配件及附件齐全，并核对随箱技术资料，如原厂质量证明文件、使用说明书、保修证书等。在验收现场进行初步通电测试，验证设备基本功能是否正常，确保设备到货状态符合合同要求，为后续安装调试奠定良好基础。

在安装调试质量保证阶段，协调设备原厂派遣经过专业认证的技术工程师到现场进行安装调试，确保操作规范性和技术可靠性。安装过程严格按照制造商提供的技术规范执行，包括设备定位、水平校准、环境参数调整等关键环节，并对每一步骤进行质量检查记录。安装完成后，进行系统联调、性能测试和稳定性验证，确保设备各项技术指标均达到合同要求，同时为校方提供详细的操作培训，确保设备能够顺利投入教学科研使用。

在验收与培训质量保证方面，组织专业团队进行多层次的验收测试，包括单机性能测试、系统联调测试和 72 小时连续运行稳定性测试，确保设备在长期运行中的可靠性和精确性。验收过程中，依据合同技术参数逐项验证设备性能，并

提供完整的验收报告和测试数据。为校方操作人员提供系统化培训，包括设备原理、日常操作、维护保养及故障处理等内容，并通过实操考核确保培训效果，使校方能够独立、规范地使用和维护设备，充分发挥其教学科研价值。

4、优惠服务

终身为用户提供电话咨询，及时提供仪器最新技术资料与技术支持，技术人员对所售货物定期巡访，质保期内进行货物的维护、保养服务，使货物使用率最大化，每年内不少于2次上门保养服务，每年内不少于2次上门巡检服务。

一、终身电话咨询服务

设立24小时专属服务热线，由专业技术支持人员轮班值守。无论设备处于质保期内还是质保期外，学校师生在使用设备过程中遇到任何问题，均可随时拨打热线电话咨询。技术人员在第一时间响应，通过电话沟通、远程协助等方式，为用户提供及时有效的解决方案，确保设备问题得到快速处理。

二、及时的技术资料与支持

与设备供应商建立紧密的信息沟通机制，及时获取仪器的最新技术资料、操作指南、软件升级包等信息。在获取资料后的12小时内，通过邮件、学校专属服务平台等渠道推送给学校相关人员。根据学校需求，随时安排技术人员提供远程技术指导或上门技术支持服务，帮助学校师生更好地掌握设备的使用方法和最新技术。

三、定期巡访与维护保养

制定详细的设备定期巡访计划，在质保期内，每年安排不少于2次的上门保养服务和不少于2次的上门巡检服务，使货物使用率最大化。上门保养服务包括设备内部清洁、关键部件的检查与维护、仪器校准等工作，确保设备性能稳定；上门巡检服务则对设备的运行状态进行全面检查，及时发现潜在故障隐患，并采取预防性维护措施。每次巡访和保养结束后，向学校提交详细的服务报告，记录设备当前状态、发现的问题及处理情况，为设备的后续管理提供参考。

四、软件免费升级服务

密切关注设备软件的更新动态，及时了解软件升级的功能和改进内容。在软件升级版本发布后的3个工作日内，主动与学校沟通，根据学校设备使用情况和需求，制定个性化的软件升级方案。安排专业技术人员上门或远程协助学校完成软件免费升级工作，并对升级后的软件进行全面测试，确保软件与硬件设备的兼容性和稳定性，充分发挥设备的最新功能。

5、资料 and 教学支持

一、技术资料提供

1. 资料完整性保障

我方承诺在每台设备交付时，同步提供一套完整的中文技术资料，涵盖操作手册、使用说明、维修保养操作手册、操作指南、原理、安装手册、产品合格证

等内容。在合同签订后，我方将立即与设备厂商紧密沟通，明确技术资料的交付时间与内容要求，并建立专项资料审核小组。该小组由具有丰富设备资料管理经验的人员组成，对收到的每一份资料进行严格审核，确保资料内容完整、无遗漏，符合贵校使用需求。为防止资料在传输过程中出现丢失或损坏，我方将采用多种存储方式，包括纸质文件备份、加密电子文件存储，且存储于安全可靠的服务器中，方便随时调取与查阅。

2. 资料准确性与时效性把控

在资料制作与审核过程中，我方会安排专业技术人员对技术资料进行逐字逐句校对，结合设备实际性能与操作流程，确保资料内容准确无误，不存在误导性表述。若设备厂商后续对设备进行升级或技术更新，我方将及时获取最新资料，并在3个工作日内将更新后的资料提供给贵校，保证贵校始终能够获取到与设备实际情况相符的技术资料。此外，我方还将定期对已提供的技术资料进行复查，主动与贵校设备使用人员沟通，收集资料使用过程中发现的问题与建议，进一步完善资料内容。

二、教学方面支持

根据需方实际需求，我公司无偿为采购方提供教学方面的支持。

1. 专业教学团队组建

根据贵校实际需求，我方组建一支专业的教学支持团队。该团队成员均具备丰富的设备操作经验与教学培训能力，涵盖所投设备领域的技术专家与讲师。团队成员将提前对贵校的教学需求进行深入调研，包括教学目标、授课对象基础水平等，结合设备特点与教学大纲，制定个性化的教学方案，确保教学内容贴合贵校实际教学场景。

2. 多样化教学方式

为满足不同教学需求，我方提供多样化的教学支持方式。一是开展现场培训课程，在设备安装调试完成后，安排专业讲师在贵校实验室进行面对面授课，详细讲解设备的操作流程、原理、维护保养等知识，并通过实际操作演示，让师生更直观地掌握设备使用方法；二是录制线上教学视频，针对复杂的操作步骤与技术要点，制作高清、详细的教学视频，上传至专属教学平台，方便师生随时在线学习与复习；三是建立线上答疑通道，安排技术人员实时在线，及时解答师生在设备使用与教学过程中遇到的问题，提供24小时不间断的技术支持服务。

3. 教学质量跟踪与反馈

在教学支持服务过程中，建立完善的教学质量跟踪机制。每次培训课程结束后，通过问卷调查、现场访谈等方式收集师生的反馈意见，了解教学效果与存在的不足，并根据反馈及时调整教学方案与教学方式。定期对贵校师生的设备操作技能进行考核评估，针对薄弱环节开展专项培训，确保师生能够熟练掌握设备的操作与应用，切实满足贵校教学需求。

6、场地调整响应

一、快速响应机制建立

在收到贵校场地调整需求通知后，将启动快速响应机制。2 小时内安排专人与贵校对接，详细了解场地调整的具体信息，包括调整时间、新场地布局、设备迁移需求等。12 小时内组建由设备安装工程师、技术顾问、现场协调员构成的专项服务小组，明确各成员职责，确保后续工作有序开展。专项服务小组将第一时间前往贵校，对场地调整情况进行实地勘察，评估设备迁移难度与风险，制定初步的设备迁移技术方案。

二、专业技术支持保障

在技术支持方面，专项服务小组将根据实地勘察结果，结合设备特性，制定详细、科学的设备迁移与重新安装调试技术方案。针对所投产品，严格按照设备厂商的技术规范与操作流程进行拆卸、运输、安装与调试。在迁移过程中，运用专业的设备和工具，对设备进行精密保护，防止设备在搬运过程中受到碰撞、震动等损害。

设备迁移至新场地后，技术人员将按照标准流程进行重新安装，并对设备进行全面的调试与检测。通过专业的检测仪器，对设备的各项性能指标进行测试，确保设备运行参数符合技术要求。若在调试过程中发现设备存在异常，立即进行故障排查与修复，同时及时向贵校反馈情况，做到问题透明化、解决高效化。

7、服务组织体系

我公司为本项目组建售后服务小组，总经理张晓晓任售后服务小组组长。小组由三人组成，联合厂家工程师一同为用户提供最优质、最及时的服务。

表 2 售后服务小组

小组成员	身份	联系方式
张晓晓	组长	15639901650
孙丹琳	组员	13015590767
王红霞	组员	18860362625

8、售后服务保障承诺

如我单位有幸中标，我单位在领取中标通知书后 3 个工作日内，主动与用户沟通合同签订事宜。签订合同后我公司在 3 个工作日内与制造商签订购货合同并按合同要求及时支付货款。支付货款后及时督促制造商货物排产及装运。

质保期：我单位郑重承诺本次投标活动中，所投产品质保期均为 5 年，从最终验收合格之日起开始计算。在保修期内，所有服务及配件全部免费（消耗品除

外)。我公司为所有设备提供终身上门服务与终身维护，承诺在发现问题后 1 小时内响应，2 小时内通过电话给出维修方案。若 2 小时内无法通过电话解决问题，将派遣维修人员在接到保修通知后 8 小时内抵达现场处理。保修期内，对于非人为原因导致的设备故障，我公司负责矫正或更换有缺陷的设备或部件，直至设备恢复正常性能，在此期间产生的一切费用均由我公司自行承担。若不能及时解决实际工作中出现的问题，我公司提供备用设备以便修复。

质量保证：保证所提供货物是全新的、未使用过的全新产品，且所有的配件均符合国家质量检测标准。

优惠服务：终身为用户提供电话咨询，及时提供仪器最新技术资料与技术支持，技术人员对所售货物定期巡访，质保期内进行货物的维护、保养服务，使货物使用率最大化，每年内不少于 2 次上门保养服务，每年内不少于 2 次上门巡检服务。

伴随服务：包括操作手册、使用说明、维修保养操作手册、操作指南、原理、安装手册、产品合格证等。根据采购人实际需求，无偿为采购方提供教学方面的支持。

售后维修单位：提供售后维修单位名称、地址、服务联系人、联系电话，维修单位及服务联系人需为设备终身负责，如需更换维修单位及维修联系人需取得需方同意。

服务要求：满足“设备技术要求及功能描述一览表”中各包设备具体服务要求。

场地调整：在设备安装使用过程中，若质保期内需方场地调整，我公司负责提供技术支持及人员支持。

费用：所投设备相关的运输、装卸、保险、保管、税金、利润、风险、安装、调试、检测、验收、培训、技术服务等费用我公司已综合考虑到报价中，招标人不再另行支付费用。

9、设备到货验收

技术支持小组和安装实施小组在抵达客户现场后，与客户一同组织设备验收，包括确认货物是否符合合同规格要求、及开箱测试是否有质量问题的过程，如发现货物的质量、规格或数量与合同不符，则报项目经理处理。如果检测与验收合格，则请客户在相应设备验收表单上签字验收。

设备的开箱检验一般经过包装检查、设备清点、加电验收三个环节，包装检查必须在货物未开箱前进行，见《运输外包装验收清单》。设备的清点是指对开箱后的设备情况，数量进行检查和清点，确保货物没有遗失，见《设备到货验收清单》。设备加电验收是指对所到的货物进行加电检测与验收。主要针对所到的设备性能、指标及规格是否符合产品性能要求。其中运输包装检查和设备清点两个环节由客户执行，如果客户通知我公司，而我公司有指派相应人员到场，则由

双方共同进行。

10、应急维修保障措施

为了应对产品在使用过程中出现的紧急状况，最大限度地保障产品的正常使用或运行，我公司特制定以下应急维修保障措施：

1、通讯保障

售后服务团队负责人和售后服务团队维修工程师等人手机保持 24 小时开机，保证全天候通讯畅通。在采购人指定地点醒目位置张贴维修服务热线电话和应急联系电话等，保证采购人产品使用过程中出现问题能及时联系到售后服务团队人员。

2、反应时间保障

我方接到用户报修通知后，2 小时内响应，12 小时内电话做出维修方案，如 12 个小时内无法通过电话解决问题，我方派维修人员在接到报修报告后 24 个小时内到达用户现场予以维修，直到解除故障为止。

3、交通保障

制定详细的交通图，预设从公司到采购人指定地点的交通路线和预算时间，以保障在最短的时间到达现场。

4、技术组织措施保障

我方将为用户提供电话咨询和软件升级服务，及时提供产品最新技术资料与技术支持，每年内不少于 2 次上门巡检服务。

5、备品备件保障

我公司设有备品备件仓库，备有足够的易损件给采购人，备件库定期进行库存核查和零备件补充，保障了采购人设备出现故障时在最短时间内给予修复，为采购人设备使用运行提供强有力的支持。

投标人(盖章)：河南秉仁贸易有限公司

法定代表人：



(个人电子签章或盖章或签字)

日期：2025 年 06 月 04 日

附件 4:

中标通知书

中标通知书

项目编号: 豫财招标采购-2025-368

河南秉仁贸易有限公司:

你公司于 2025 年 06 月 04 日参加了 河南农业大学农学院作物重要功能蛋白质结构解析及其在作物重要农艺性状改良中的应用项目(包 5) 公开招标活动, 经评标委员会推荐, 采购人确定你公司为中标人:

中标价: 1611100.00 元

交货期: 合同签订后 180 天内完成供货、安装、调试。

质量: 符合国家或行业规定的合格标准。

你公司在收到中标通知书后, 请按国家相关法律法规和招标文件相关规定与采购人签订合同。

特此通知!

采购人(盖章)

采购代理机构(盖章)

2025 年 06 月 05 日