

#### 四、分项报价一览表

序号	设备名称	规格参数	品牌	规格型号	制 造 商 名 称	单位	数量	单价	总价	是否属于小型、微型（监狱、残疾人福利性单位）企业生产的产品（填是/否）	备注
1	★学生床	双层床参数 1、规格：长2000mm*宽900mm*高1800mm 2、床头主管采用40*40*1.2mm优质钢管，床头撑采用25*25*1.0mm优质钢管。 3、床框主管采用30*50*1.2mm厚的优质钢管，床框撑采用25*25*1.0mm 厚的优质钢管4根。 4、床头与床框链接采用1.5mm厚的链接板。 5、床铺护栏采用25mm*25mm方管，厚度为1.0mm，高250mm长1080mm。 6、爬梯：25mm*25mm*1.0mm厚，宽度300mm，2个冲压件踏板。 7、地脚采用优质聚碌软胶工程塑胶经磨具一次注塑成型外套，有	兴华	XH-XSC	洛阳市兴华钢制办公家具有限公司	个	808	825	666600	是	无

		防脱处理工艺。 8、床板：16mm厚的优质多层热压板。 9、床架颜色：亚光白色。									
2	更衣柜	规格1800mm <sup>3</sup> 900mm <sup>3</sup> 420mm：上下各2门，左右门等分，顺开设计，保证使用者私密性，门内设层板，每门独立锁具；主体采用0.5mm优质冷轧钢板，扣手采用优质铝合金一次冲压成型。工艺说明：钢板表面经过酸洗、除油、除锈、磷化、静电喷塑等工序高温固化而成。材质为冷轧钢材，钢材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。铁板表面经除油、去锈、磷化、静电喷粉、高温固化而成。外层采用聚脂环氧粉末喷塑，颜色为 浅色，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，并保证无脱焊、虚焊、假焊及焊穿等现象。焊接要求：焊点均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平	兴华	XH-GYG	洛阳市 兴华钢 制办公 家具有限公司	个	254	400	101600	是	无

		整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或 飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。喷塑要求：采用优质环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑，颜色（可定制），喷塑外膜的表面光滑 平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。 后背板裸板厚度0.4mm 其余部分裸板厚度0.5mm								
总价			大写：柒拾陆万捌仟贰佰元整      小写：768200.00元							

投 标 人：河南水忘井电子科技有限公司（盖章）

法定代表人或其委托代理人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

2024年10月11日